

# ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ВЕРСИЯ 2.2 / 01.05.2025

# СОДЕРЖАНИЕ

# **4** НАВИГАЦИЯ ПО АССОРТИМЕНТУ

4 Рекомендации по выбору цилиндра в зависимости от нагрузки



Квадратный

классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий по стандарту ISO 15552

# 6 KVNG

- 6 Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Габаритные размеры
- Модификации штока
- Монтажные элементы, принадлежности
- 13 Характеристики
- Материалы и элементы конструкции
- 15 Обозначение при заказе ремкомплекта



#### Квадратный цилиндр с «азиатскими» монтажными размерами

16 KVSC

19

- 16 Функциональные особенности
- Обозначение при заказе

Модификации штока

- 18 Габаритные размеры
- 20 Монтажные элементы, принадлежности
- Характеристики
- 22 Материалы и элементы конструкции
- 23
- 23 Обозначение при заказе ремкомплекта



профильный цилиндр в квалратном корпусе, по стандарту

#### 24 KVNC

- 24 Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- 26 Габаритные размеры
- Модификации штока
- 28 Монтажные элементы, принадлежности
- 29 Характеристики
- 30 Материалы и элементы конструкции
- 31 Ремкомплект
- 31 Обозначение при заказе ремкомплекта



Профильный

в облегченног

квадратном

по стандарту

Профильный

цилиндр в компактном

квадратном

Совместим

с монтажными

аксессуарами

по стандарту

ISO 15552

корпусе,

ISO 15552

цилиндр

в компактном квалратном

корпусе

#### 52 KVVU

32 KVBC

40 KVDN

41

51

32 Функциональные особенности

33 Обозначение при заказе

Габаритные размеры

Модификации штока

Монтажные элементы, принадлежности

Материалы и элементы конструкции

Обозначение при заказе ремкомплекта

Монтажные элементы, принадлежности

Функциональные особенности

50 Материалы и элементы конструкции

51 Обозначение при заказе ремкомплекта

Обозначение при заказе

42 Габаритные размеры

Характеристики

Ремкомплект

Модификации штока

- 52 Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- 54 Габаритные размеры
- Модификации штока
- Монтажные элементы, принадлежности
- 59 Характеристики
- Материалы и элементы конструкции
- 61 Ремкомплект
- Обозначение при заказе ремкомплекта

#### **ВНИМАНИЕ!** В PDF-версии работают гиперссылки.



Для перехода — клик на нужный подраздел в Содержании. Для возврата в Содержание — клик на логотип **ККРУЛЬУЕ** в нижнем колонтитуле, либо на надпись версия 2.2 от 01.05.2025 В Верхнем колонтитуле.



# Миницилиндр в профильном

#### 62 KVDA

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Габаритные размеры
- Модификации штока
- Монтажные элементы, принадлежности
- Характеристики
- 72 Материалы и элементы конструкции
- 73 Ремкомплект
- Обозначение при заказе ремкомплекта



пневмоцилиндр

из нержавеющей

по стандарту ISO 6432

в корпусе

Ø 8...25 MM

Ø 32...63 MN

# KVNU

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Круглый компактны Габаритные размеры
  - Модификации штока
  - Монтажные элементы, принадлежности
  - Характеристики
- по стандарту KIPVALVE Материалы и элементы конструкции



Круглый

корпусе

в стандартном

алюминиевом

и разборном

# KVMAL

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Габаритные размеры
- Модификации штока
- Монтажные элементы, принадлежности
- Характеристики
- Материалы и элементы конструкции
- Ремкомплект
- Обозначение при заказе ремкомплекта



Профильный

позиционирования

цилиндр

нагрузки

# KVTDN

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Габаритные размеры
- в компактном Монтажные элементы, принадлежности квадратном корпус
  - Характеристики
- ной траверсой для точного
  - Материалы и элементы конструкции Ремкомплект
  - Обозначение при заказе ремкомплекта



Профильный цилиндр

в компактном

больших осевых и радиальных

нагрузок

#### **104 KVFM**

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- Габаритные размеры
- 112 Внешний вид
- монокорпусе Монтажные элементы, принадлежности с траверсой
- и направляющими Характеристики
- скольжения для Материалы и элементы конструкции линейных пере-
- мещений в условия:
  - Обозначение при заказе ремкомплекта
  - Монтаж и особенности работы

Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм. для перемещений нагрузки в пределах

габарита цилиндра,

#### KVSW 118

- Функциональные особенности
- Обозначение при заказе
- График боковых усилий
  - Габаритные размеры
  - Монтажные элементы, принадлежности
  - Материалы и элементы конструкции
  - Особенности и области применения
  - Характеристики
  - Таблица теоретических усилий



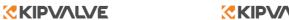
# 126 МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Фланец с проушиной KVSBI CA
- Фланец с осью **KVSBI CB**
- Опорная стойка KVSBI CR
- Опорная стойка **KVBN**
- Вилка штока KVSG
- Вилка штока KVSG-SE Шарнирный наконечник KVSGS
- Гибкий адаптер штока **KVFK**
- Монтажный фланец KVFNC
- Монтажные лапы KVLS
- Шарнирный фланец KVSBI-RB
- Линейная направляющая скольжения KVENG



# СПРАВОЧНИК

- Демпфирование (торможение)
- Техническое обслуживание
- Таблица теоретических усилий
- Описание габаритных размеров







# НАВИГАЦИЯ ПО АССОРТИМЕНТУ

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025



— размеры по стандарту ISO



— размеры по «азиатскому» стандарту



— размеры по стандарту KIPVALVE

Тип пне	вмоцилиндра	шпиль	КОВЫЕ	ПРОФИ	ІЛЬНЫЕ	КОМПАКТНЫЕ		
	Серия	KVNG	KVSC	KVNC	KVBC	KVDN	KVVU	
	Внешний вид							
	Стандарт	<b>ISO</b> 15552	СОВМЕСТИМЫЙ	<b>ISO</b> 15552	<b>ISO</b> 15552	150 21287	TI TI	
Ключевые особенности		Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий	Квадратный цилиндр на шпильках с «азиатскими» монтажными размерами	Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе	Профильный цилиндр в облегчённом квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе Совместим с монтажными аксессуарами по стандарту ISO 15552	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе	
	етр цилиндра оенний), <b>∕⁄</b> мм	Ø32320	<b>∮</b> 32125	<b>%</b> 32125 мм	<b>∮</b> 32125	<b>%</b> 12100 мм	<b>∮</b> 1680	
	Ход, мм	51250	51250	51250	51250	5400	5400	
Тип дем	пфирования	PPV	PPV	PPV	PPV	I P	ŢŢ,	
АЦИИ ПО ВЫБОРУ СЕРИИ ЦИЛИНДРА ИСИМОСТИ ОТ НАГРУЗКИ	Высокая нагрузка	в тандеме с направляющей скольжения KVENG		в тандеме с направляющей скольжения <b>KVENG</b>	в тандеме с направляющей скольжения KVENG			
<b>IN</b> MOCT	Средняя	<b>↑</b> ↓	<b>↑</b> ↓	<b>↑</b> ↓	<b>↑↓</b>			
KEP ACM!	нагрузка		<b>———</b>	<b>———</b>	<b>———</b>	<del></del>	<b>———</b>	
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО В СЕРИИ ЦИЛ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ	Малая нагрузка					<b>↑</b> ↓	<b>1</b> ¥	
PEKO	Супермалая нагрузка							

000 «Кипвальв» оставляет за собой право на изменение моделей и размеров без уведомления КIPVALVE.RU 8 800 700 4223







🕕 — максимальная боковая (радиальная) нагрузка, которую способен испытывать цилиндр

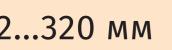
— максимальное тяговое/толкающее усилие, развиваемое на штоке

МИНИ	КРУГ	ЛЫЕ	СПЕ	ЦИАЛИЗИРОВАНІ	НЫЕ	МОНТАЖНЫЕ	МАГНИТНЫЕ
KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW	ЭЛЕМЕНТЫ	ДАТЧИКИ
	ANA ANA	18 MA 40	NA N	NA4	A NATA		
совместимый	ISO 6432						
Миницилиндр в профильном квадратном корпусе	Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали	Круглый цилиндр в стандартном алюминиевом корпусе и разборном исполнении	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противо-поворотной траверсой для точного позицио-нирования	Профильный цилиндр бесштоковый цилиндр компактном монокорпусе с траверсой и направ-ляющими скольжения для линейных перемещений в условиях Круглый бесштоковый цилиндра, Круглый бесштоковый дилиндра Компакты в пределах габарита цилиндра,			
			нагрузки	больших осе- вых и радиаль- ных нагрузок	IP54		
<b>№</b> 12100	<b>∮</b> 863	<b>∮</b> 1640	<b>Ø</b> 20100 мм	<b>%</b> 1263 мм	<b>Ø</b> 1632 мм		
5400	5500	5500	5400	5200	502300		
P	PPV	P	ŢŢ,	Ţ,			
	в тандеме с направляющей скольжения <b>KVEN</b>			<b>↑</b>		Высокая нагрузка	<b>ПО ВЫБОРУ ЦИЛИНДРА</b> ти от нагрузки
<b>———</b>			<b>1 ↓</b>			Средняя нагрузка	ЕНДАЦИИ ПО Е СЕРИИ ЦИЈ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
	<b>†</b> ↓	<b>†</b> ‡		<b>———</b>		Малая нагрузка	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО В СЕРИИ ЦИЛ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
<b>†</b> ‡					<b>†</b> ‡	Супермалая нагрузка	PEKO

KVNG-X-X-X-DA-X-X-PPV-X-X

# Серия

# **KVNG** Ø 32...320 MM



Квадратный классический цилиндр на шпильках для больших нагрузок и боковых усилий, по стандарту ISO 15552







В 2025 году планируются к выпуску следующие модификации пневмоцилиндров серии KVNG:

#### KVNG C ПОВОРОТНОЙ ЦАПФОЙ

Поворотная цапфа обеспечивает возможность поворота цилиндра вокруг оси закрепления. Монтаж цилиндра с помощью поворотной цапфы позволяет управлять нагрузками сложной геометрической формы:

заслонками бункеров (открытие до 180 градусов)

000 «Кипвальв» оставляет за собой право на изменение моделей и размеров без уведомления

• задвижками и т. п.

## KVNG ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

коррозионностойкое исполнение



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Универсальный цилиндр для стандартных применений
- Массивный конструктив корпуса обеспечивает высокую устойчивость к боковым (радиальным) усилиям, что позволяет использовать цилиндр для решения большинства общепромышленных
- KVNG особенно эффективен в оборудовании, осуществляющем прижим:
  - штамповка, вырубка
  - прессование
  - вулканизаторы
  - прессы для сращивания древесины и т.п.
- 💢 Шпильковые пневмоцилиндры обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния и максимизации их рабочего ресурса:
  - конструктив корпуса допускает многократную сборку/разборку
  - доступен расширенный ремкомплект уплотнительных элементов
- **Демпфирование:** воздушное регулируемое [**PPV**]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия
- 🦊 Универсальная установка магнитных датчиков положения поршня: любого конструктива с использованием соответствующего крепежа

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

<b>∮</b> ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)									
32	32 mm	63	63 MM	<b>125</b> 125 мм	<b>250</b> 250 MM				
40	40 MM	80	80 мм	<b>160</b> 160 мм	<b>320</b> 320 MM				
50	50 MM	100	100 MM	200 200 MM					

РАБОЧИЙ ХОД	l .
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм
32, 40, 50,	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250,
63, 80, 100,	300, 320, 400, 500, 600, 700, 800,
125, 160, 200,	1000, 1250
250, 320	
	Произвольный ход: 51250 мм, шаг 1 мм
	TIPOUSBOJIDHBIU XOO: 51250 MM, WUZ T MN

PE3	ЬБА	ШТС	)KA

- Паружная при заказе не указывается
- внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- односторонний при заказе не указывается
- двусторонний

# УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

- без удлинения при заказе не указывается
- где # величина удлинения в мм пример: **80E** 80 мм

# УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

- без удлинения при заказе не указывается
- где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

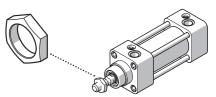
## **МАТЕРИАЛЫ ШТОКА**

- сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- 304 сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

#### ПОВОРОТНАЯ ЦАПФА

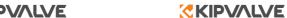
- без цапфы при заказе не указывается #TG с цапфой
  - где # расстояние от TRP (теоретической точки отсчёта) в мм, на которое нужно установить цапфу По умолчанию поворотная цапфа устанавливается по центру

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVNG-80-100-DA-PPV	
Серия пневмоцилиндра	KVNG по стандарту ISO 15552	KVNG
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	80 мм	80
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь 45 хромированная	



комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVNG</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1

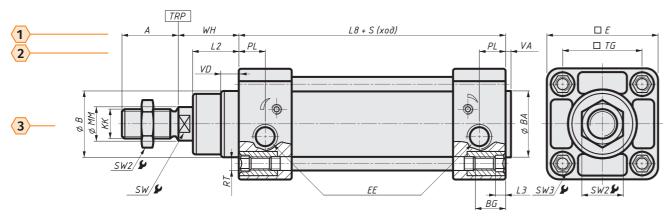




Описание и расшифровка габаритных размеров

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой.

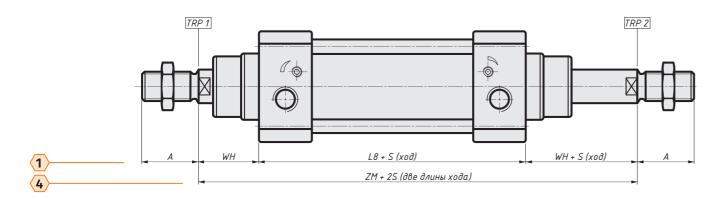


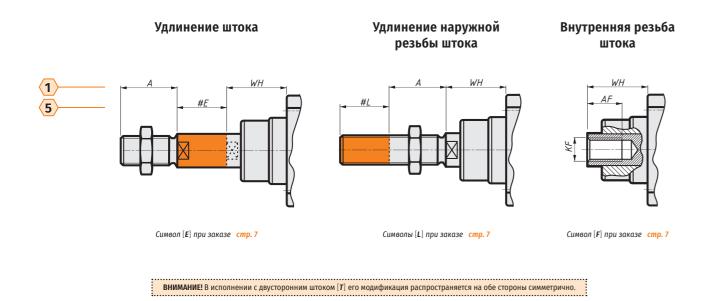
ВНИМАНИЕ! Цилиндры серии KVNG имеют меньшую глубину резьбы под крепёжные болты монтажных элементов/аксессуаров [размер ВG] относительно стандарта ISO 15552. После монтажа удостоверьтесь, что фланцы надёжно зафиксированы, в противном случае замените болты на более короткие или установите дополнительную проставочную шайбу.

#### Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 7

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

– размеры по стандарту ISO 15552 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

max 300 max 70 M10×1,5

M10×1,5

M12×1,75

16

20

20

		<	1				(	2				3	
<b>∮</b> MM	<b>A</b>	<b>WH</b>	<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i> <sub>мм</sub>	<b>L2</b>	<b>VD</b>			<b>VA</b>	□ <b>TG</b>	<b>ΦB</b>	<b>ФММ</b>	KK
Стандарт		•				•						•	
32	22	26	94	47	20	4		13	4	32,5	30	12	M10×1,25
40	24	30	105	53	22	4		14	4	38	35	16	M12×1,25
50	32	37	106	65	29	4		14	4	46,5	40	20	M16×1,5
63	32	37	121	75	29	4		16	4	56,5	45	20	M16×1,5
80	40	46	128	95	35	4		16	4	72	45	25	M20×1,5
100	40	51	138	115	38	4		18	4	89	50	25	M20×1,5
125	54	65	160	140	50	6		18	6	110	60	32	M27×2
												_	
				3					4		<b>\</b> !	5	
<b>∮</b> MM	RT	L3	EE	BG MM	<b>⊅BA</b> мм	SW MM	SW2	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
32	M6×1	5	G1/8	16	30	10	17	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	M6×1	5	G1/4	16	35	13	19	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12

# доступные модификации штока

G3/8

G3/8

G1/2

G1/2

17

45

50

60

17

22

22

27

24

27

27

8

10

10

220

290

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG

50

63

80

100

M8×1,25

M8×1,25

M10×1,5

M10×1,5

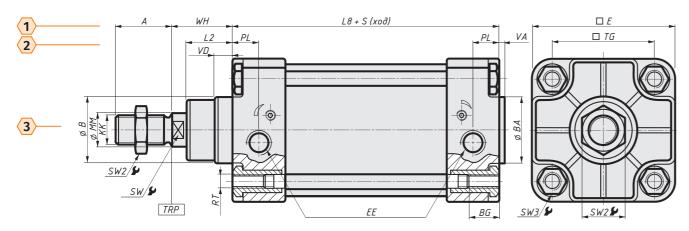
M12×1,75

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

Описание и расшифровка габаритных размеров

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 160...320 мм

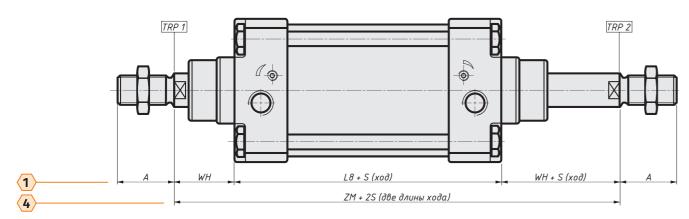
#### Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...

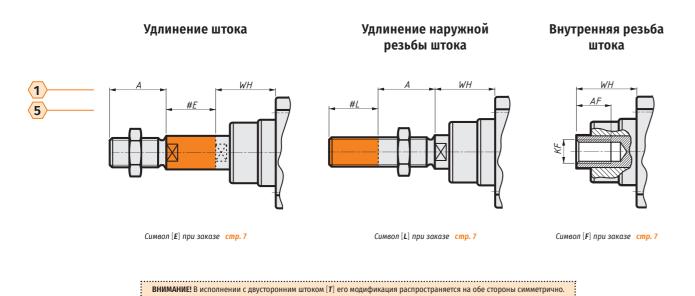


ВНИМАНИЕ! Цилиндры серии KVNG имеют меньшую глубину резьбы под крепёжные болты монтажных элементов/аксессуаров [размер ВG] относительно стандарта ISO 15552. После монтажа удостоверьтесь, что фланцы надёжно зафиксированы, в противном случае замените болты на более короткие или установите дополнительную проставочную шайбу.

## Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 7





## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 160...320 мм

— размеры по стандарту ISO 15552 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

	1				2				3			
<b>∮</b> MM	<b>A</b>	WH MM	<b>L8</b>	<b>□E</b> <sub>MM</sub>	<b>L2</b>	<b>VD</b>	<b>PL</b> MM	<b>VA</b>	$\Box TG$	<b>ΦB</b>	<b>ФММ</b> мм	KK
Стандарт											•	
160	72	80	180	180	60	6	25	6	140	65	40	M36×2
200	72	95	180	220	70	6	25	6	175	75	40	M36×2
250	84	105	200	270	80	10	31	10	220	90	50	M42×2
320	96	120	220	340	90	10	31	10	270	110	63	M48×2

		3								4 5			
ø mm	RT	EE	<b>BG</b>	<b>ΦBA</b>	SW	SW2	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>	
Стандарт	•		•			•	•		•	•		•	
160	M16×2	G3/4	24	65	36	55	32	340	max 500	max 100	M30×3,5	60	
200	M16×2	G3/4	24	75	36	55	32	370	max 500	max 100	M30×3,5	60	
250	M20×2,5	G1	25	90	46	64	36	410	max 500	max 120	M36×4	72	
320	M24×3	G1	28	110	55	72	41	460	max 500	max 150	M48×5	96	

# доступные модификации штока

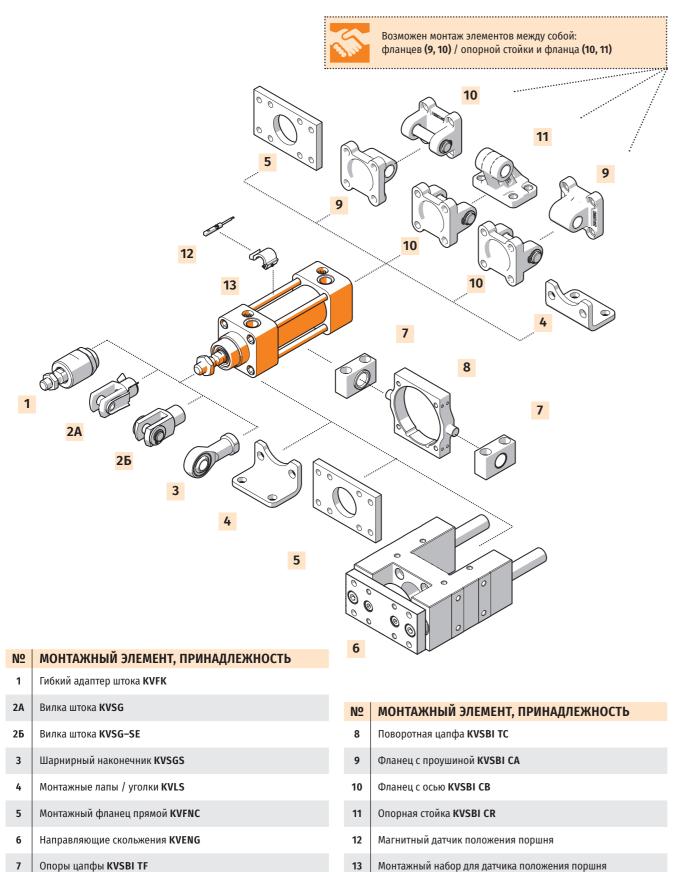
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E



# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...320 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Тип цилиндра	двустороннего действия			
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [ <b>PPV</b> ]			
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня			

ПНЕВМАТ	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра									
Ø <b>32</b> mm	Ø 40 mm	ø 50 мм	<b>Ø</b> 63 мм	ø 80 мм	Ø 100 mm	<b>Ø 125 MM</b>	Ø 160 mm	Ø 200 MM	Ø 250 MM	Ø 320 mm
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2	G3/4	G3/4	G1	G1

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

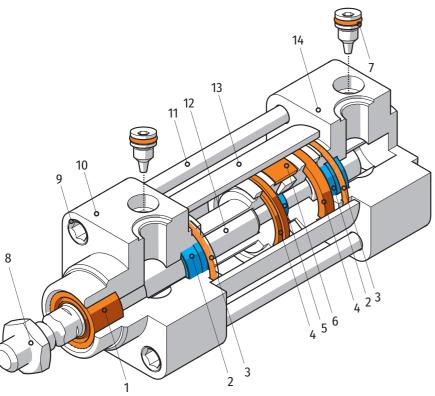
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG



			ИСПО	ЛНЕНИЕ		
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ		
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ до Ø 125 мм	ШТ	MAT	ЕРИАЛ		
1	Манжета штока	1	Поли	уретан		
2	Кольцо демпферное	2	Рези	на (NBR)		
3	Уплотнительное кольцо между корпусом и крышкой	2	Рези	на (NBR)		
4	Манжета поршня	2	Рези	на (NBR)		
5	Уплотнительное кольцо между поршнем и штоком	1	Резина (NBR)			
6	Опорно-направляющее кольцо	1	Полиоксиметилен			
7	Уплотнительное кольцо иглы демпфера	2	Рези	на (NBR)		
8	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая		
9	Гайки шпильки		Сталь не	ржавеющая		
10	Крышка передняя		Алю	миний		
11	Шпилька		Сталь не	ржавеющая		
12	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом		
13	Корпус		Алю	миний		
14	Крышка задняя		Алю	миний		

# РАСШИРЕННЫЙ РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

Шпильковые пневмоцилиндры KVNG обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра



#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

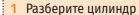


#### ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

# ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNG Ø 32...125 мм

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)

32 32 MM 50 50 MM 80 MM **125** 125 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 MM

KVNG-X-N-SK



# Серия

# **KVSC** Ø 32...125 MM

# Квадратный цилиндр на шпильках

с «азиатскими» монтажными размерами







В новых проектах РЕКОМЕНДУЕМ

использовать цилиндры серии KVNG, по стандарту ISO 15552



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

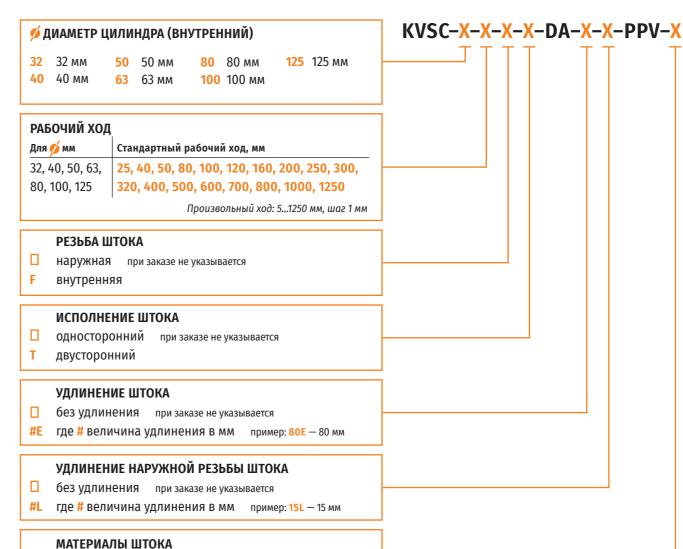
наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Установочные, присоединительные и габаритные размеры по «азиатскому» стандарту, не совместимому с ISO 15552
- Более компактный, чем «шпильковые» цилиндры по ISO 15552
- KVSC особенно эффективен в оборудовании, осуществляющем прижим:
  - штамповка, вырубка
  - прессование
  - вулканизаторы
  - прессы для сращивания древесины и т.п.
- Шпильковые пневмоцилиндры обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния и максимизации их рабочего ресурса:
  - конструктив корпуса допускает многократную сборку/разборку
  - доступен расширенный ремкомплект уплотнительных элементов
- **Демпфирование:** воздушное регулируемое [**PPV**]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- Универсальная установка магнитных датчиков положения поршня: любого конструктива с использованием соответствующего крепежа

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

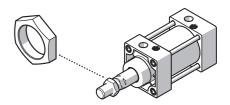


ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVSC-63-150-F-DA-PPV-304	
Серия пневмоцилиндра	KVSC по «азиатскому» стандарту	KVSC
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	150 мм	150
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь нержавеющая AISI 304	304

**304** сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

сталь 45 с покрытием твёрдым хромом

при заказе не указывается



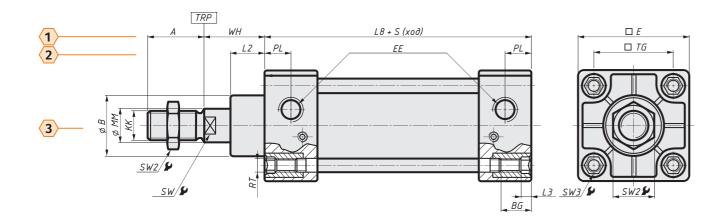
комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVSC</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1



Описание и расшифровка габаритных размеров

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

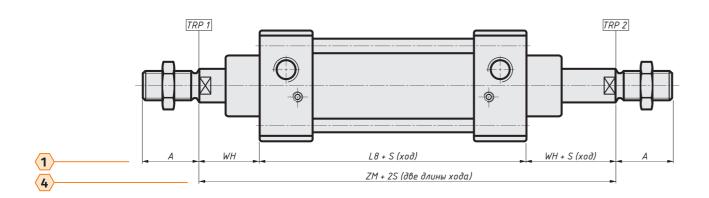
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..

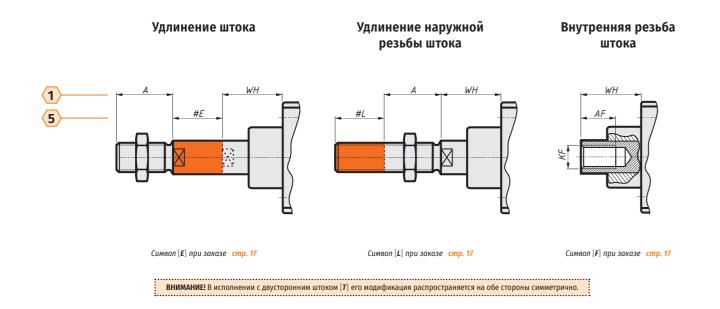


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 17

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

_	pasmephi no ciangapiy kii valve
Ø	— диаметр цилиндра (внутренний)

		<b>(</b> 1			2				
<b>Ø</b> MM	<b>A</b> <sub>MM</sub>	WH MM	<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i> <sub>MM</sub>	<b>L2</b>	<b>PL</b> MM	EE	□ <b>TG</b>	
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	
32	22	25	93	45	15	13,5	G1/8	33	
40	24	24	93	50	15	13,5	G1/4	37	
50	32	25	93	62	15	13,5	G1/4	47	
63	32	25	96	75	15	13,5	G3/8	56	
80	40	35	108	94	21	16,5	G3/8	70	
100	40	35	114	112	21	16,5	G1/2	84	
125	54	52	122	140	34	16,5	G1/2	110	

					3					4		(	5	
<b>Ø</b> MM	<b>ΦB</b>	<b>ФММ</b> мм	KK	SW MM	SW2	SW3	RT	<b>BG</b>	<b>L3</b>	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	<b>A</b>	•	<b>A</b>	<b>A</b>	•	•	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	•		•	
32	28	12	M10×1,25	10	17	6	M6×1	14	5	143	max 200	max 35	M6×1	12
40	32	16	M12×1,25	14	19	6	M6×1	14	5	143	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	38	20	M16×1,5	17	24	6	M6×1	14	5	143	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	38	20	M16×1,5	17	24	8	M8×1,25	14	5	146	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	47	25	M20×1,5	22	30	10	M10×1,5	15	5	178	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	47	25	M20×1,5	22	30	10	M10×1,5	15	5	184	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	55	32	M27×2	27	36	12	M12×1,75	18	5	222	max 500	max 70	M16×2	32

# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC

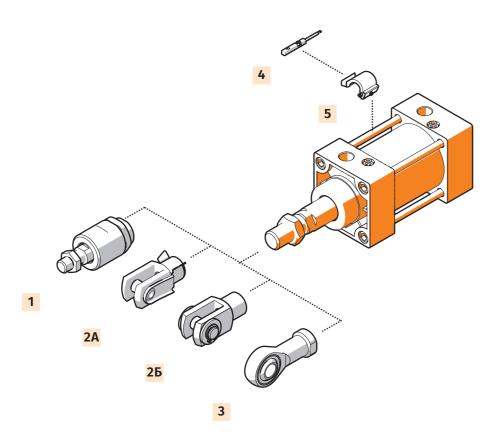
ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC



В новых проектах рекомендуем использовать пневмоцилиндры серии KVNG, по стандарту ISO 15552



Nº	монтажный элемент, принадлежность
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>
4	Магнитный датчик положения поршня
5	Монтажный набор для датчика положения поршня

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

VCDODIAG SI/CDDVATALIJAJA

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Тип цилиндра	двустороннего действия			
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [ <b>PPV</b> ]			
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня			

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра							
	Ø <b>32</b> mm	Ø 40 mm	Ø <b>50</b> mm	Ø 63 MM	Ø <b>80</b> mm	Ø 100 mm	ø <b>125</b> mm
	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2

условия эксплуагации	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

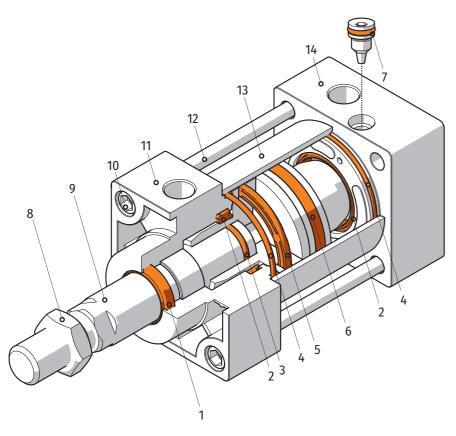
Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC



			испол	ІНЕНИЕ
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ
1	Манжета штока	1	Поли	уретан
2	Кольцо демпферное	2	Резин	a (NBR)
3	Уплотнительное кольцо между поршнем и штоком	1	Резин	a (NBR)
4	Уплотнительное кольцо между корпусом и крышкой	2	Резин	a (NBR)
5	Манжета поршня	1	Резин	a (NBR)
6	Опорно-направляющее кольцо	1	Полиокс	иметилен
7	Уплотнительное кольцо иглы демпфера	2	Резин	a (NBR)
8	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
9	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
10	Гайки шпильки		Сталь нер	жавеющая
11	Крышка передняя		Алю	миний
12	Шпилька		Сталь нер	жавеющая
13	Корпус		Алю	миний
14	Крышка задняя		Алю	линий

# РАСШИРЕННЫЙ РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

Шпильковые пневмоцилиндры KVSC обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса
   KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра



#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.



#### ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы для определения целесообразности ремонта
- 4 Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- 6 Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

# ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSC Ø 32...125 мм

**У ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**32 32 мм 50 50 мм 80 80 мм 125 125 мм
40 40 мм 63 63 мм 100 100 мм

KVSC-X-N-SK



при заказе не указывается

KIPVALVE



# РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе, по стандарту ISO 15552



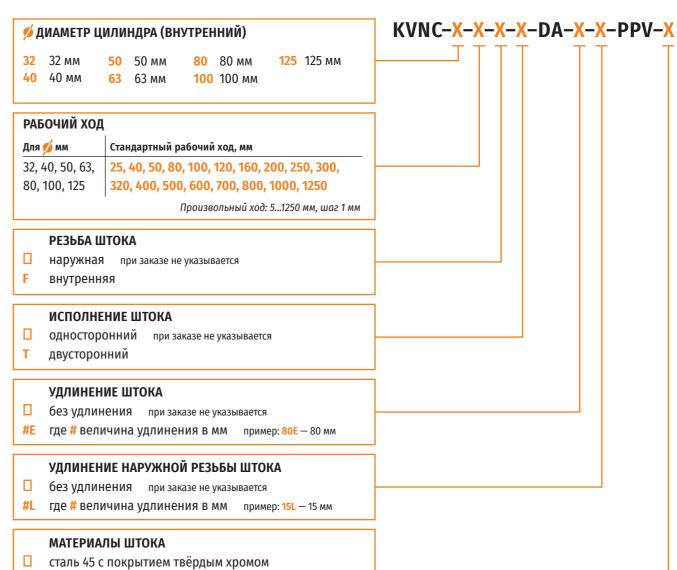
# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ♠ Полное соответствие стандарту ISO 15552
- **Х** Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** воздушное регулируемое [**PPV**]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия
- Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон



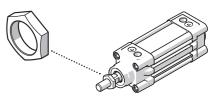


# ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ



ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVNC-63-100-DA-PPV	
Серия пневмоцилиндра	KVNC по стандарту ISO 15552	KVNC
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь 45 хромированная	

**304** сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом



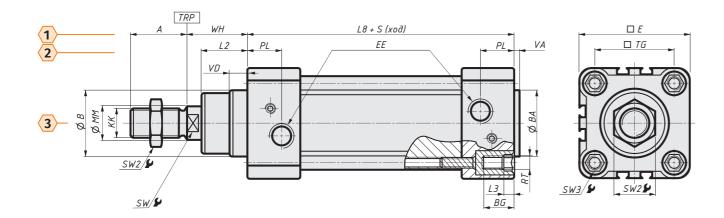
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVNC</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1

Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC Ø 32...125 мм

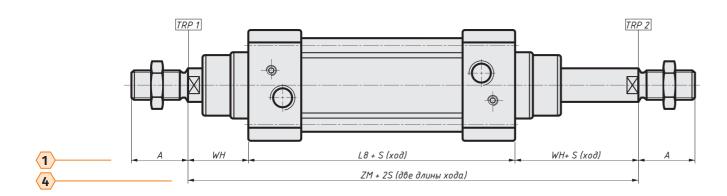
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...

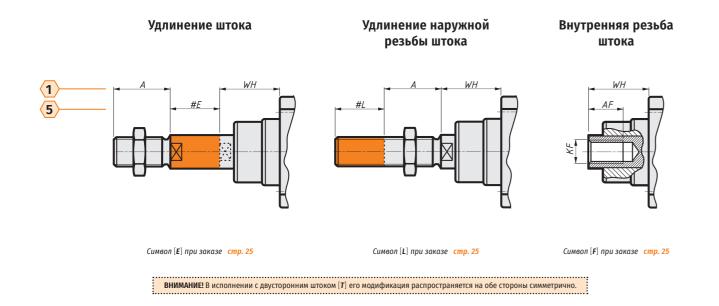


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 25

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC Ø 32...125 мм

— размеры по стандарту ISO 15552 − размеры по стандарту KIPVALVE

— диаметр цилиндра (внутренний)

	1					2						
Ø MM	<b>A</b>	WH MM	<b>L8</b>	□ <b>E</b> MM	<b>L2</b>	<b>VD</b>	<b>PL</b> MM	EE	<b>VA</b>	<b>□TG</b>		
Стандарт		•	•	•		•	•	•				
32	22	26	94	45	20	8	13	G1/8	4	32,5		
40	24	30	105	54	22	10	14	G1/4	4	38		
50	32	37	106	64	29	10	14	G1/4	4	46,5		
63	32	37	121	75	29	10	16	G3/8	4	56,5		
80	40	46	128	93	35	10	16	G3/8	4	72		
100	40	51	138	110	38	10	18	G1/2	4	89		
125	54	65	160	134	50	10	18	G1/2	6	110		

					(	3					4		(	5	
<b>∮</b> MM	<b>ΦB</b>	KK	<b>ФММ</b> мм	SW2	SW MM	<b>L3</b>	<b>BG</b>	RT	<b>BA</b>	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт										•		•			•
32	30	M10×1,25	12	17	10	5	16	M6×1	30	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	35	M12×1,25	16	19	13	5	16	M6×1	35	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	40	M16×1,5	20	24	17	5	16	M8×1,25	40	8	180	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	45	M16×1,5	20	24	17	5	16	M8×1,25	45	8	195	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	45	M20×1,5	25	27	22	5	17	M10×1,5	45	10	220	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	55	M20×1,5	25	27	22	5	17	M10×1,5	50	10	240	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	60	M27×2	32	36	27	5	20	M12×1,75	60	12	290	max 500	max 70	M16×2	32

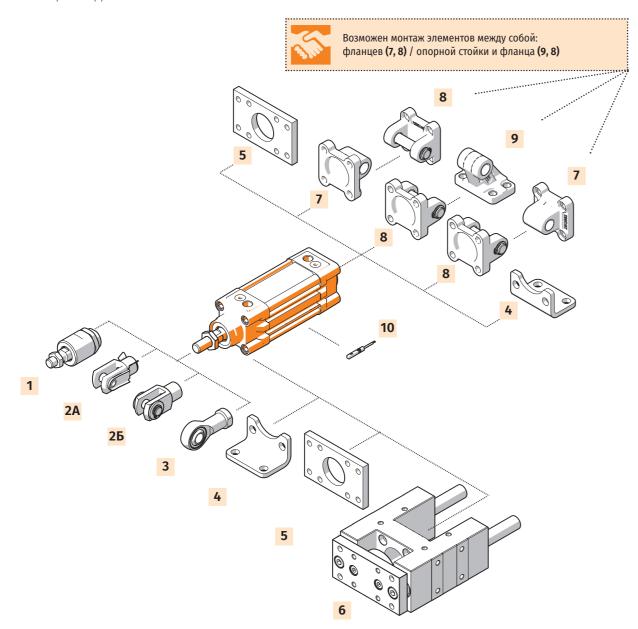
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC



No	монтажный элемент, принадлежность	Nº	монтажный элемент, принадлежность
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>	6	Направляющие скольжения <b>KVENG</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>	7	Фланец с проушиной <b>KVSBI CA</b>
2Б	Вилка штока <b>KVSG–SE</b>	8	Фланец с осью <b>KVSBI CB</b>
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>	9	Опорная стойка <b>KVSBI CR</b>
4	Монтажные лапы / уголки <b>KVLS</b>	10	Магнитный датчик положения поршня
5	Монтажный фланец прямой <b>KVFNC</b>		

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

VCDODIAG SI/CDDVATALIJAJA

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [ <b>PPV</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра						
Ø 32 mm	Ø 40 mm	ø 50 мм	Ø 63 MM	Ø 80 mm	ø 100 mm	Ø <b>125</b> mm
G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2

условия эксплуагации	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru

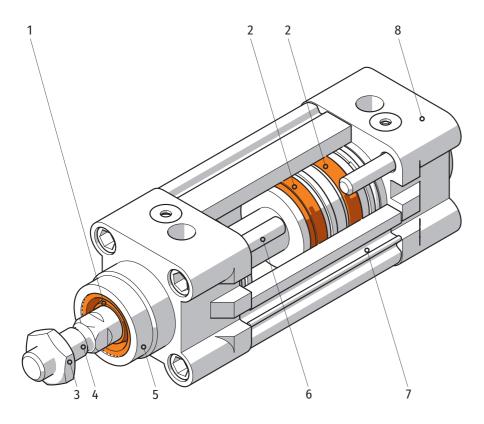


При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC



			ИСПОЛНЕНИЕ				
Nº	элементы конструкции		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ			
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ			
1	Манжета штока	1	Полиуретан (PU)				
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)				
3	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая			
4	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом			
5	Крышка передняя		Алюминий				
6	Винты соединительные		Сталь никелированная				
7	Корпус		Алюминий				
8	Крышка задняя		Алюм	линий			

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC

Конструктивно цилиндры серии KVNC не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

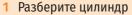


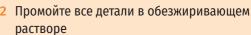
#### ВНИМАНИЕ!

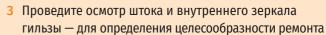
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:







- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

## ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNC

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **32** 32 MM **50** 50 MM 80 80 mm **125** 125 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 mm

KVNC-X-B-SK



KVBC-X-X-X-DA-X-X-PPV-X

# Серия

# **KVBC** Ø 32...125 MM

Профильный цилиндр в облегченном квадратном корпусе, по стандарту ISO 15552







#### УЛУЧШЕННОЕ ДЕМПФИРОВАНИЕ

Применено упругое демпфирование [Р] наравне с воздушным демпфированием [РРV] — есть и дроссели регулировки, и упругие кольца на поршне.

Это позволяет даже при неверно отрегулированном демпфировании (вывернули винт демпфера) не ударяться металлу о металл.



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Полное соответствие стандарту ISO 15552
- **%** Облегчённый корпус (с уменьшенной металлоёмкостью)
- 🗫 Рекомендуется для применений в оборудовании, критичном к весу пневмоцилиндра, но требующем достаточно больших усилий
- 💢 Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** воздушное регулируемое [**PPV**]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия
- 🦊 Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Ø ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **50** 50 MM 80 80 mm 125 125 MM 63 63 MM 100 100 MM

РАБОЧИЙ ХОД Для が мм Стандартный рабочий ход, мм 32, 40, 50, 63, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 80, 100, 125 320, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1250

Произвольный ход: 5...1250 мм, шаг 1 мм

#### РЕЗЬБА ШТОКА

- наружная при заказе не указывается
- внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- ОДНОСТОРОННИЙ при заказе не указывается
- двусторонний

#### УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

- □ без удлинения при заказе не указывается
- #Е ГДЕ # ВЕЛИЧИНА УДЛИНЕНИЯ В ММ ПРИМЕР: 80Е 80 мм

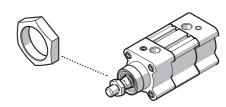
# УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

- Без удлинения при заказе не указывается
- #L где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

#### **МАТЕРИАЛЫ ШТОКА**

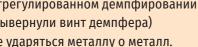
- сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- **304** сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVBC-50-50-DA-PPV	
Серия пневмоцилиндра	KVBC по стандарту ISO 15552	KVBC
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	50 мм	50
Величина хода, мм	50 мм	50
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь 45 хромированная	



комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVBC</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1









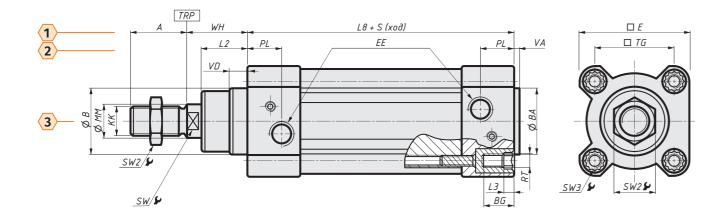
KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC Ø 32...125 мм

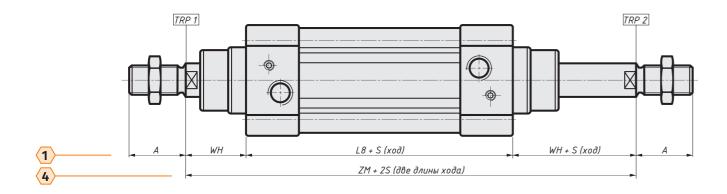
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...

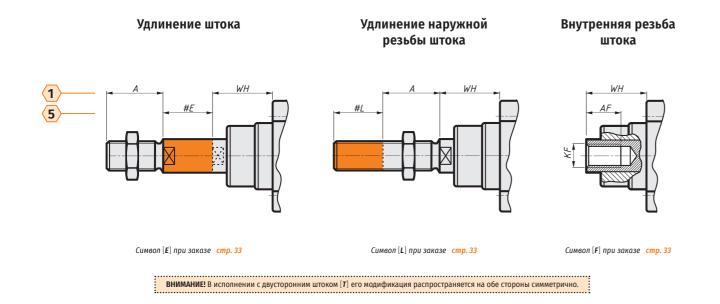


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 33

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC Ø 32...125 мм

— размеры по стандарту ISO 15552 − размеры по стандарту KIPVALVE

— диаметр цилиндра (внутренний)

	<u>\</u>				<u>(2)</u>					
<b>Ø</b> MM	<b>A</b> MM	<b>WH</b>	<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i> <sub>мм</sub>	<b>L2</b>	<b>VD</b>	<b>PL</b> MM	EE	<b>VA</b>	<b>□TG</b>
Стандарт	•									
32	22	26	94	45	20	8	13	G1/8	4	32,5
40	24	30	105	54	22	10	14	G1/4	4	38
50	32	37	106	64	29	10	14	G1/4	4	46,5
63	32	37	121	75	29	10	16	G3/8	4	56,5
80	40	46	128	93	35	10	16	G3/8	4	72
100	40	51	138	110	38	10	18	G1/2	4	89
125	54	65	160	134	50	10	18	G1/2	6	110

	3							4		(	5				
Ø MM	<b>ΦB</b>	<b>ФММ</b>	KK	SW2	SW MM	<b>BG</b>	L3	RT	<b>BA</b>	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт				•								•			
32	30	12	M10×1,25	17	10	16	5	M6×1	30	6	146	max 200	max 35	M6×1	12
40	35	16	M12×1,25	19	13	16	5	M6×1	35	6	165	max 200	max 35	M8×1,25	12
50	40	20	M16×1,5	24	17	16	5	M8×1,25	40	8	180	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	45	20	M16×1,5	24	17	16	5	M8×1,25	45	8	195	max 300	max 70	M10×1,5	16
80	45	25	M20×1,5	30	22	17	5	M10×1,5	45	10	220	max 400	max 70	M12×1,75	20
100	55	25	M20×1,5	30	22	17	5	M10×1,5	50	10	240	max 400	max 70	M12×1,75	20
125	60	32	M27×2	41	27	20	5	M12×1,75	60	12	290	max 500	max 70	M16×2	32

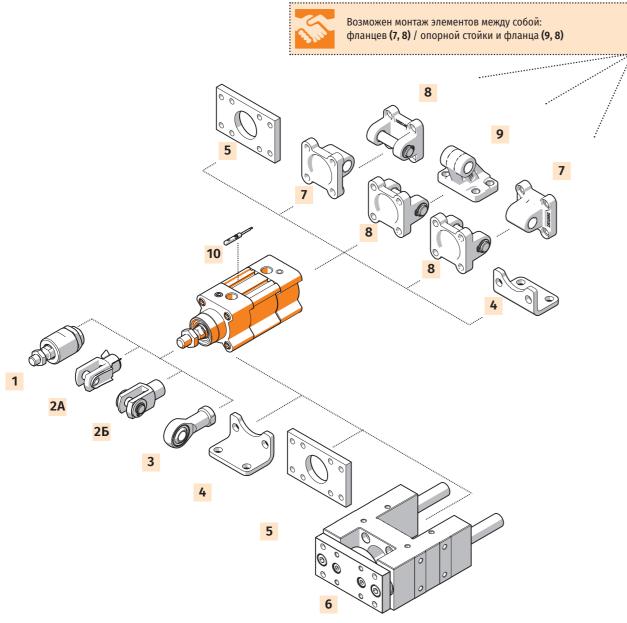
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC



Νo	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ	Nº	MOHTA
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>	6	Направля
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>	7	Фланец с
2Б	Вилка штока <b>KVSG–SE</b>	8	Фланец с
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>	9	Опорная
4	Монтажные лапы / уголки <b>KVLS</b>	10	Магнитнь
5	Монтажный фланец прямой <b>KVFNC</b>		•

Νº	монтажный элемент, принадлежность
6	Направляющие скольжения <b>KVENG</b>
7	Фланец с проушиной <b>KVSBI CA</b>
8	Фланец с осью <b>KVSBI CB</b>
9	Опорная стойка <b>KVSBI CR</b>
10	Магнитный датчик положения поршня

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC Ø 32...125 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Тип цилиндра	двустороннего действия					
Тип демпфирования	воздушное, регулируемое с двух сторон [ <b>PPV</b> ]					
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня					

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра									
	Ø <b>32</b> mm	Ø 40 mm	Ø <b>50</b> mm	Ø 63 MM	Ø 80 mm	ø 100 mm	Ø 125 MM		
	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2		

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

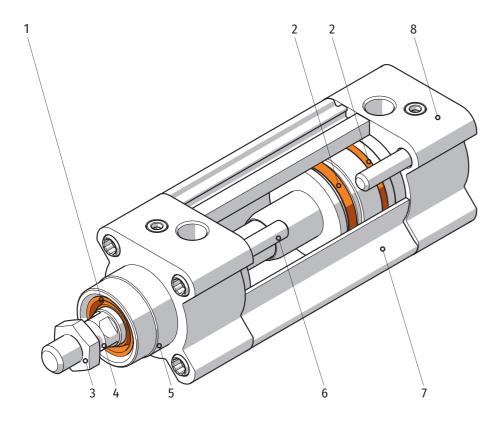
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC



			ИСПОЛНЕНИЕ				
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ			
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ			
1	Манжета штока	1	Полиуре	етан (РИ)			
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)				
3	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая			
4	Шток		Сталь 45 с покрытием Сталь нержавеющая AIS твёрдым хромом с покрытием твёрдым хр				
5	Крышка передняя		Алюм	иний			
6	Винты соединительные		Сталь никелированная				
7	Корпус		Алюминий				
8	Крышка задняя		Алюм	иний			

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC

Конструктивно цилиндры серии KVBC не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

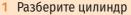


#### ВНИМАНИЕ!

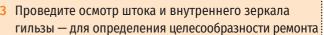
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





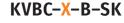


- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVBC

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) 32 32 MM **50** 50 MM 80 80 mm **125** 125 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 mm





KVDN-X-X-X-DA-X-X-P-X

# Серия

# **KVDN** Ø 12...100 MM



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе

 $\emptyset$  12, 16 mm по стандарту KIPVALVE Ø 20...100 mm по стандарту ISO 21287









## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Совместим с присоединительными крепёжными фланцами, выполненными по стандарту ISO 15552
- 🗫 Рекомендуется для установки в ограниченном пространстве
- **У** Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия

KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

🦊 Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон

# ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

🥖 💋	ЦИАМЕТР	ЦИЛИ	НДРА (ВН	ІУТРЕН	інии)		
12	12 MM	25	25 мм	50	50 мм	<b>100</b> 100 мм	
16	16 мм	32	32 MM	63	63 MM		
	20 мм						

РАБОЧИЙ ХО	Д
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм
12, 16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
80, 100	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200,
	250, 300, 320, 400
	D

Произвольный ход: 5...200/300/400 мм, шаг 1 мм

# РЕЗЬБА ШТОКА

- наружная при заказе не указывается
- внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- ОДНОСТОРОННИЙ при заказе не указывается
- двусторонний

#### **УДЛИНЕНИЕ ШТОКА**

- □ без удлинения при заказе не указывается
- **#E** где **#** величина удлинения в мм пример: **80E** 80 мм

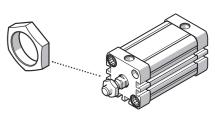
#### УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

- □ без удлинения при заказе не указывается
- где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

#### **МАТЕРИАЛЫ ШТОКА**

- □ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- 304 сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVDN-63-200-F-DA-P-304	
Серия пневмоцилиндра	KVDN по стандарту ISO 21287	KVDN
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	63 мм	63
Величина хода, мм	200 мм	200
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь нержавеющая AISI 304	304



комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVDN</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1



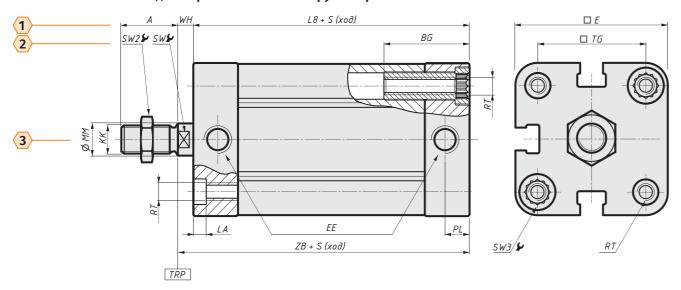


Описание и расшифровка габаритных размеров

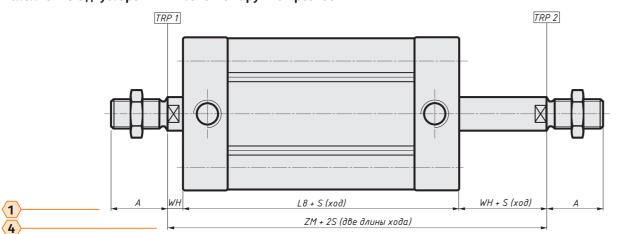
ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

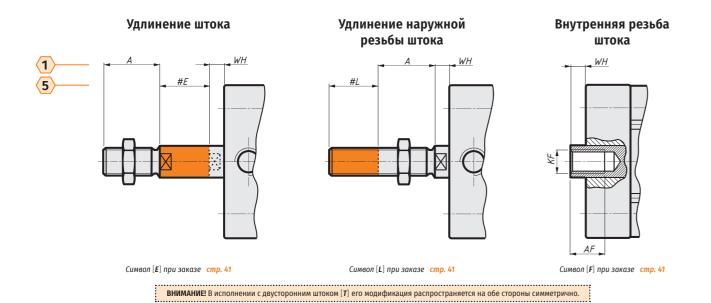
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...25 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...



Символ [Т] при заказе стр. 41 Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой





ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...25 мм

— размеры по стандарту ISO 21287 (Ø 20, 25 мм) – размеры по стандарту KIPVALVE

— диаметр цилиндра (внутренний)

		(1				2							
<b>%</b> MM	A WH		<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i> <sub>мм</sub>	SW2	<b>SW</b>	<b>BG</b>	RT	$\Box TG$				
Стандарт	•	•		•	•	•	•	•	•				
12	10	4,2	35	27,5	10	5	16	M4	16				
16	12	4,7	35	29	12	7	16	M4	18				
20	16	6	37	36	12	9	15	M5	22				
25	16	6	39	40	12	9	15	M5	26				

				3			4	<b>(5)</b>				
<b>∮</b> MM	<b>ΦΜΜ</b>	KK	LA MM	EE	<b>ZB</b>	PL MM	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
12	6	M5	5	M5	39,2	6	6	43,4	max 100	max 10	M3	8
16	8	M6	5	M5	39,7	6,5	6	44,4	max 100	max 10	M4	10
20	10	M8×1,25	5	M5	43	5	8	43	max 200	max 20	M6	10
25	10	M8×1,25	5	M5	45	5	8	45	max 200	max 20	M6	10

# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

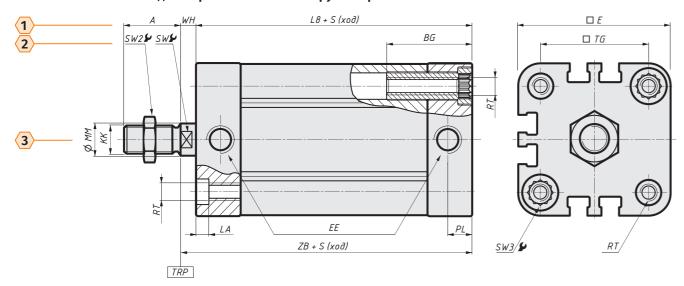
ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

Описание и расшифровка габаритных размеров

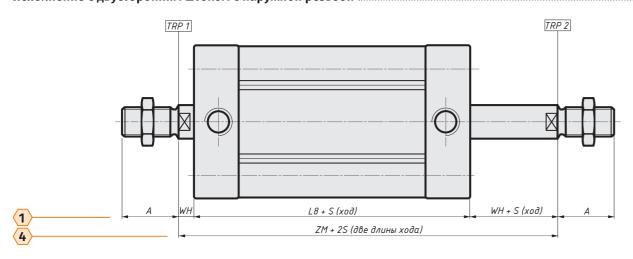
ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

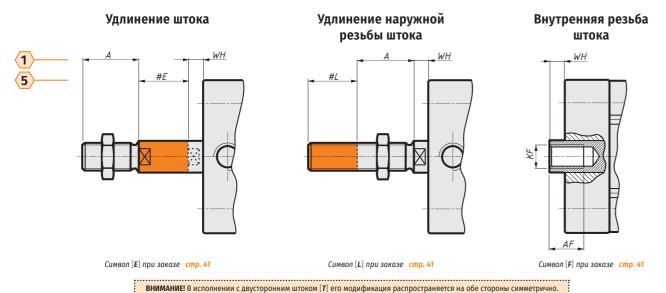
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 32...63 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...



Символ [Т] при заказе стр. 41 Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

— размеры по стандарту ISO 21287 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 32...63 мм

		(1	$\rangle$		2					
<b>Ø</b> MM	<b>A</b>	<b>WH</b>	<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i>	SW2	SW MM	<b>BG</b>	□ <b>TG</b>		
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•			
32	19	7	44	47,5	17	10	16	32,5		
40	19	7	45	55	17	10	16	38		
50	22	8	45	65	17	13	16	46,5		
63	22	8	49	80	17	13	16	56,5		

					3		4		(5				
<b>Ø</b> MM	Φ <b>ΜΜ</b> <sub>мм</sub>	KK	RT	<b>LA</b>	EE	<b>ZB</b>	PL MM	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	<b>#L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•				•			•		•	•	•	•
32	12	M10×1,25	M6	5	G1/8	51	7,5	8	58	max 200	max 20	M8	12
40	12	M10×1,25	M6	5	G1/8	52	7,5	8	59	max 200	max 20	M8	12
50	16	M12×1,25	M8	5	G1/8	53	7,5	10	61	max 300	max 20	M10	16
63	16	M12×1,25	M8	5	G1/8	57	7,5	10	65	max 300	max 20	M10	16

# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

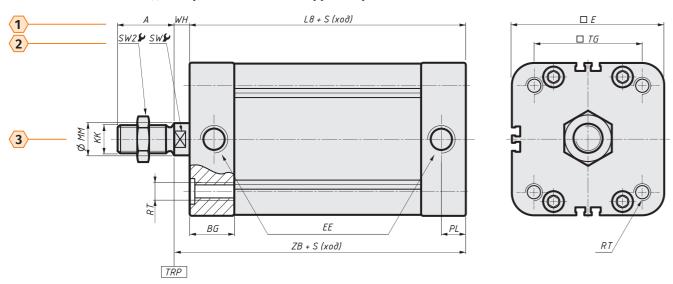
ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

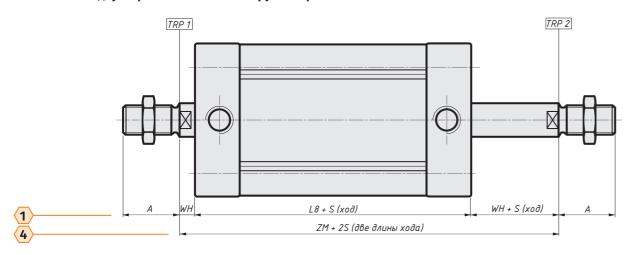
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 80, 100 мм

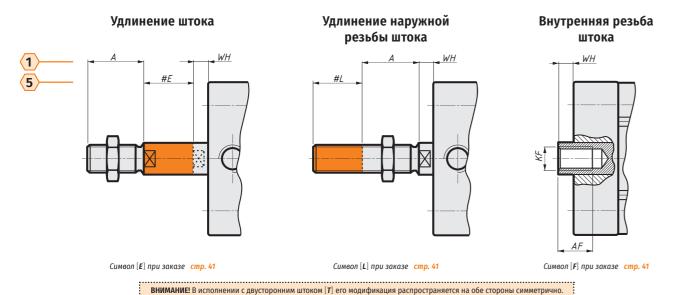
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.

Символ [Т] при заказе стр. 41





# KIPVALVE

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 80, 100 мм

— размеры по стандарту ISO 21287 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

		(1	Ī)		2				
<b>∮</b> MM	<b>A</b> <sub>MM</sub>	<b>WH</b>	<b>L8</b>	<b>□E</b> <sub>MM</sub>	SW2	SW MM	$\Box TG$		
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•		
80	28	10	54	96	23	17	72		
100	28	10	67	116	23	17	89		

				(3	3		4	5					
<b>Ø</b> MM	<b>ФММ</b> мм	KK	RT	EE	<b>ZB</b>	<b>BG</b>	PL MM	SW3	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	<b>#L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•							•		•	•	•	
- 00	20	M16×1,5	M10	G1/8	61	17	7.5		7/	max 400	max 30	M12	20
80	20	1/11/1/1/3	MIU	01/8	64	17	7,5	6	74	IIIax 400	παλ συ	11112	-0

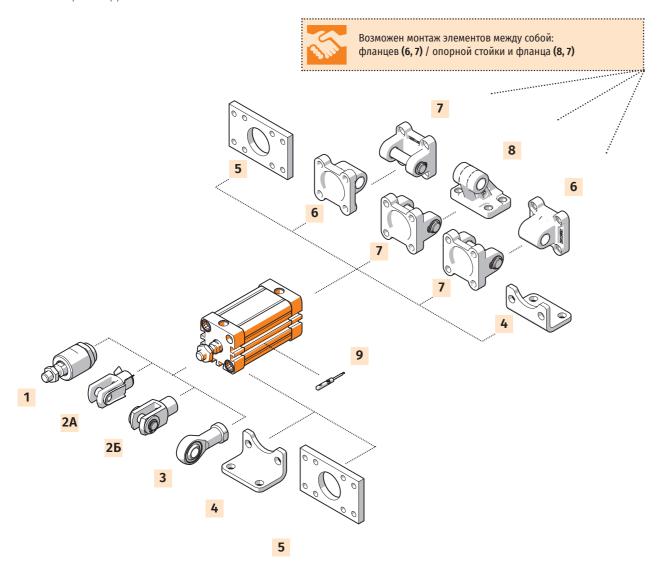
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN



No	монтажный элемент, принадлежность	Nº	монтажный элемент, принадлежность
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>	5	Монтажный фланец прямой <b>KVFNC</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>	6	Фланец с проушиной <b>KVSBI CA</b>
2Б	Вилка штока <b>KVSG-SE</b>	7	Фланец с осью <b>KVSBI CB</b>
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>	8	Опорная стойка <b>KVSBI CR</b>
4	Монтажные лапы / уголки <b>KVLS</b>	9	Магнитный датчик положения поршня

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN Ø 12...100 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ</b> в зависимости от диаметра цилиндра										
Ø <b>12</b> MM	ø 16 мм	<b>Ø 20 мм</b>	Ø <b>25</b> mm	Ø 32 MM	Ø 40 mm	ø 50 мм	<b>Ø</b> 63 мм	ø 80 мм	ø 100 mm	
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru

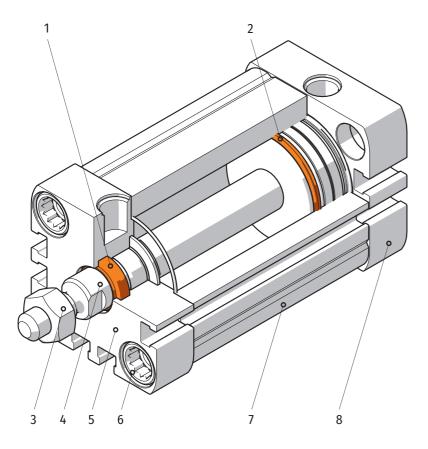


При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN



			испол	НЕНИЕ			
Nº	элементы конструкции		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ			
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ			
1	Манжета штока	1	Полиуретан (PU)				
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)				
3	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая			
4	Шток	<b>Шток</b>		Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом			
5	Крышка передняя		Алюминий				
6	Винты соединительные		Сталь никелированная				
7	Корпус		Алюминий				
8	Крышка задняя		Алюм	иний			

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

Конструктивно цилиндры серии KVDN не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

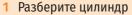


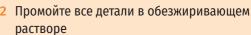
#### ВНИМАНИЕ!

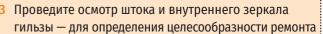
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:







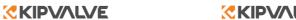
- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDN

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) 20 20 MM **32** 32 MM **50** 50 MM 80 80 mm 25 25 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 MM

KVDN-X-B-SK



KVVU-X-X-X-DA-X-X-P-X

# Серия

**KVVU** Ø 16...80 MM



# РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе



# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- Рекомендуется для установки в ограниченном пространстве
- 🛠 Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [**P**]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия





## ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

**У ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**16 16 мм 25 25 мм 40 40 мм 63 63 мм
20 20 мм 32 32 мм 50 50 мм 80 80 мм

РАБОЧИЙ ХО	РАБОЧИЙ ХОД							
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм							
16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200							
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300							
80	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200,							
	250, 300, 320, 400							
	Произвольный ход: 5200/300/400 мм, шаг 1 мм							

#### РЕЗЬБА ШТОКА

□ наружная при заказе не указывается **F** внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- односторонний при заказе не указывается
- Т двусторонний

#### **УДЛИНЕНИЕ ШТОКА**

- □ без удлинения при заказе не указывается
- **#E** где **#** величина удлинения в мм пример: **80E** 80 мм

#### УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

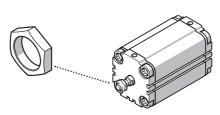
- □ без удлинения при заказе не указывается
- #L где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

#### **МАТЕРИАЛЫ ШТОКА**

KIPVALVE

- □ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- 304 сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVVU-32-100-F-DA-P	
Серия пневмоцилиндра	KVVU по стандарту KIPVALVE	KVVU
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	32 мм	32
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	



комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVVU</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1

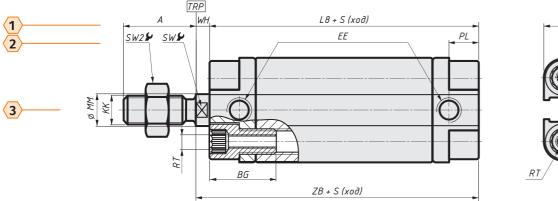


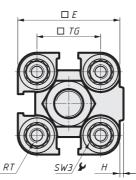
Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 16...25 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой...

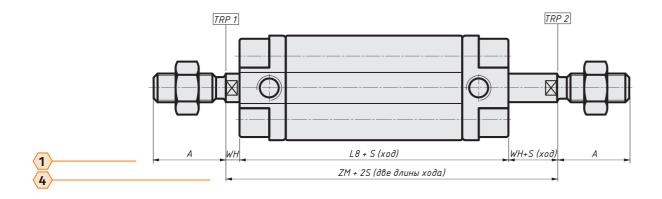


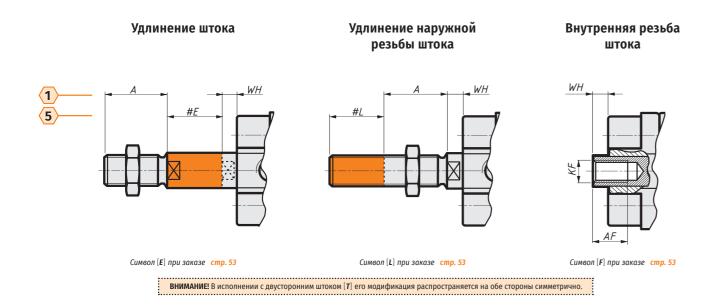


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.

Символ [Т] при заказе стр. 41

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 16...25 мм

● — размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

		(1	ı				2		
ø MM	<b>A</b>	<b>WH</b>	L8 MM	<b>□E</b>	SW2	SW MM	EE	<b>PL</b>	$\Box TG$
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	20	4	39	29	13	7	M5	8	18
20	22	4	39	36	17	9	M5	8	22
25	22	5,5	40,5	40	17	9	M5	8	26

				3				4		<b>(</b> 5		
ø MM	<b>ФММ</b> мм	KK	RT	<b>BG</b>	<b>ZB</b>	SW3	<b>H</b> MM	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16	8	M8×1,25	M4	16	43	5	1	47	max 100	max 10	M4	10
20	10	M10×1,25	M5	18	43,5	6	1,5	47,5	max 200	max 20	M5	12
25	10	M10×1,25	M5	18	46	6	1,5	51,5	max 200	max 20	M5	12

# доступные модификации штока

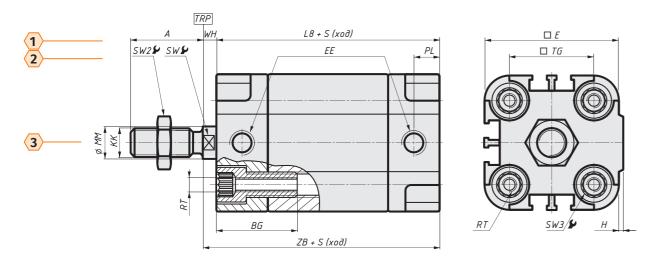
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

Описание и расшифровка габаритных размеров

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 32...80 мм

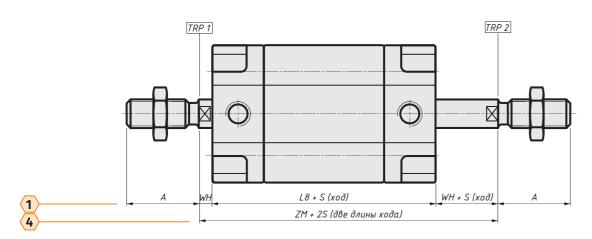
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой ..

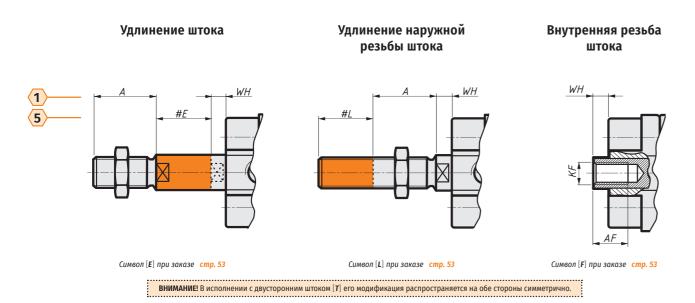


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.

Символ [Т] при заказе стр. 41

KIPVALVE





# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 32...80 мм

		(	1		2				
Ø MM	<b>A</b>	<b>WH</b>	L8 MM	<b>□</b> <i>E</i>	SW2	<b>SW</b>	EE	<b>PL</b>	$\Box TG$
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•		•
32	22	6	45	50	17	10	G1/8	8	32
40	22	6,5	46,5	60	17	10	G1/8	8	42
50	24	7,5	48	68	19	13	G1/8	8	50
63	24	7,5	50,5	87	19	13	G1/8	8	62
80	32	8	56,5	107	24	17	G1/8	8	82

				3				4		(5	$\rangle$	
Ø MM	<b>ΦΜΜ</b>	KK	RT	<b>BG</b>	<b>ZB</b>	SW3	<b>H</b>	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	12	M10×1,25	M6	20	51	8	2	57	max 200	max 20	M6	14
40	12	M10×1,25	M6	20	53	8	2,5	59,5	max 200	max 20	M6	14
50	16	M12×1,25	M8	20	55,5	10	3	63	max 300	max 20	M8	16
63	16	M12×1,25	M10	25	58	12	4	65,5	max 300	max 20	M8	16
80	20	M16×1,5	M10	25	64,5	12	4	72,5	max 400	max 30	M10	20

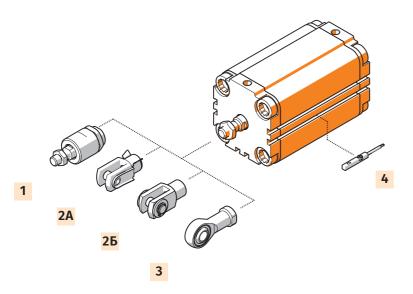
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока	0 0	F E		T F E



ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU



Nº	монтажный элемент
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>
2Б	Вилка штока <b>KVSG-SE</b>
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>
4	Магнитный датчик положения поршня

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU Ø 16...80 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ</b> в зависимости от диаметра цилиндра								
ø 16 мм	<b>Ø 20 мм</b>	<b>Ø 25 MM</b>	ø <b>32</b> мм	ø 40 мм	ø <b>50</b> мм	Ø <b>63</b> MM	Ø <b>80</b> mm	
M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

KIPVALVE

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



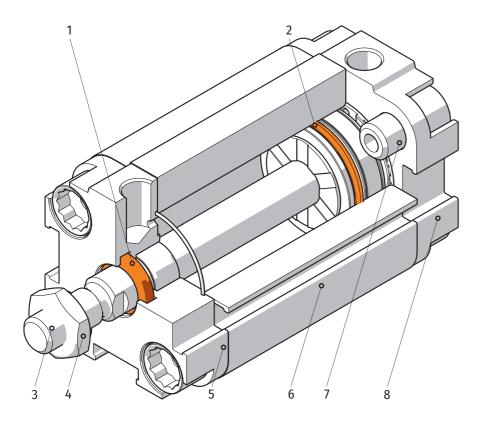
При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU



			испол	НЕНИЕ
Nº	элементы конструкции		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ
1	Манжета штока	1	Резина	a (NBR)
2	Манжета поршня	2	Резина (NBR)	
3	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
4	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
5	Крышка передняя		Алюм	иний
6	Корпус		Алюм	иний
7	Винты соединительные		Сталь нике	пированная
8	Крышка задняя		Алюм	иний

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

Конструктивно цилиндры серии KVVU не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

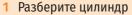


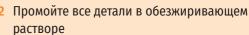
#### ВНИМАНИЕ!

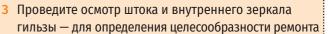
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

# ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





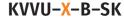


- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVVU

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **16** 16 MM 25 25 MM 40 40 MM 63 63 MM 20 20 MM 32 32 MM **50** 50 MM 80 80 mm





KVDA-X-X-X-DA-X-X-P-X

# **KVDA** Ø 12...100 MM



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

# Миницилиндр в профильном квадратном корпусе



# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по «азиатскому» стандарту
- 😘 Имеет компактные габаритные размеры (крышки вставляются сразу в корпус и фиксируются стопорными кольцами)
- **У** Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*] Для Ø 12, 16 мм — не предусмотрено
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия
- **Установка магнитных датчиков положения** поршня: в L-паз с трех сторон с помощью скобы на датчике





## ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

<ul> <li>✓ ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)</li> <li>12 12 мм 25 25 мм 50 50 мм 100 100 м</li> <li>16 16 мм 32 32 мм 63 63 мм</li> <li>20 20 мм 40 40 мм 80 80 мм</li> </ul>									
12	12 MM	25	25 MM	50	50 мм	<b>100</b> 100 мм			
16	16 мм	32	32 mm	63	63 MM				
20	20 mm	40	40 MM	80	80 mm				

РАБОЧИИ ХО	рД
Для 🂋 мм	Стандартный рабочий ход, мм
12, 16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300
80, 100	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200,
	250, 300, 320, 400
	Произооди и ий уод. Г. 200/200//00 ии и изо 1 ии

Произвольный ход: 5...200/300/400 мм, шаг 1 мм

#### РЕЗЬБА ШТОКА

- наружная при заказе не указывается
- внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- ОДНОСТОРОННИЙ при заказе не указывается
- двусторонний

#### **УДЛИНЕНИЕ ШТОКА**

- □ без удлинения при заказе не указывается
- **#E** где **#** величина удлинения в мм пример: **80E** 80 мм

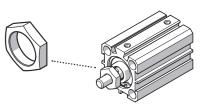
#### УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

- □ без удлинения при заказе не указывается
- где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

#### **МАТЕРИАЛЫ ШТОКА**

- □ сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- 304 сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVDA-25-50-F-DA-P	
Серия пневмоцилиндра	KVDA по «азиатскому» стандарту	KVDA
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	50 мм	50
Резьба штока	внутренняя	F
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVDA</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1

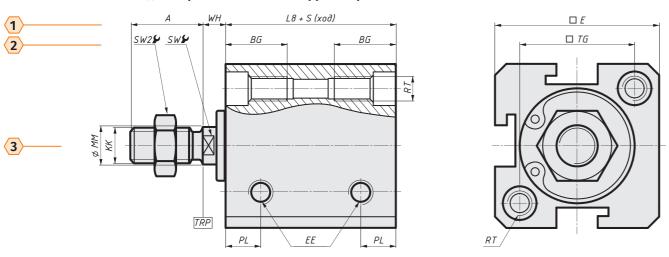


Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

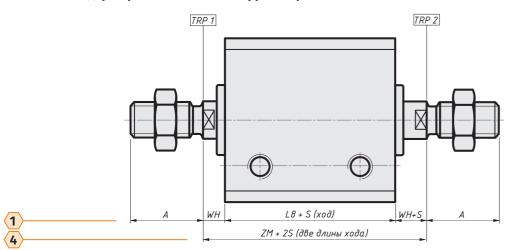
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 12, 16 мм

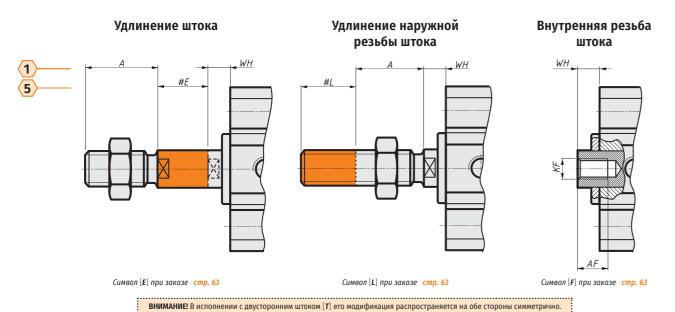
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..



Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 63





KIPVALVE

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 12, 16 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту

 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

		(1	i)		<b>(2)</b>				
<b>≸</b> MM	<b>A</b> <sub>мм</sub>	<b>WH</b>	<b>L8</b>	<b>□E</b> <sub>MM</sub>	SW2	SW MM	<b>BG</b>	$\Box TG$	
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<u> </u>	
12	12	5,5	28	25	8	5	12	16,2	
16	12	5,5	29	29	8	5	12	18,2	

			3			4	5			
ø MM	<b>ФММ</b> мм	KK	PL MM	EE	RT	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	•			•
12	6	M5×0,8	7	M5	M5×0,8	39	max 100	max 10	M3	6
16	6	M5×0,8	7,5	M5	M5×0,8	40	max 100	max 10	M3	6

# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

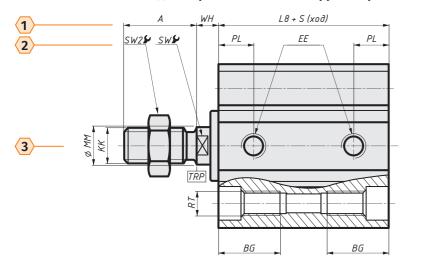
ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

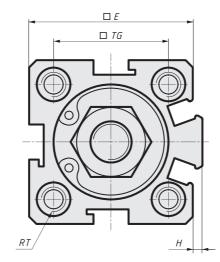
Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 20 мм

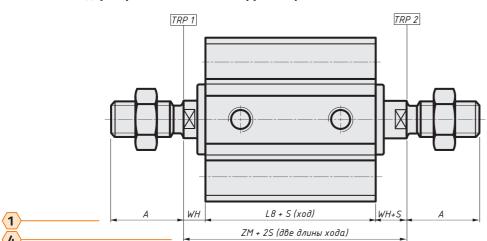
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..

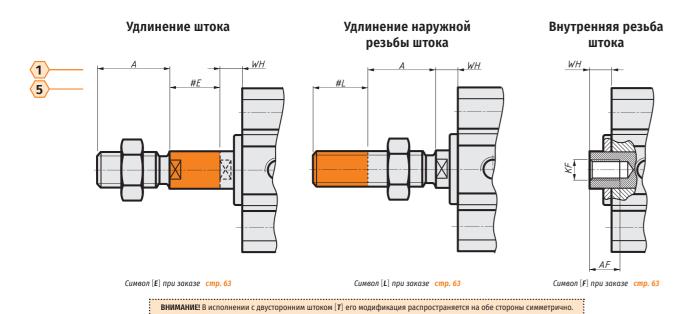




Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.

Символ [Т] при заказе стр. 63





KIPVALVE

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 20 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту – размеры по стандарту KIPVALVE

— диаметр цилиндра (внутренний)

	1				<b>2</b>					
<b>∮</b> MM	<b>A</b>	WH MM	L8 MM	<b>□</b> <i>E</i> <sub>мм</sub>	SW2	<b>SW</b>	PL MM	EE	$\Box TG$	
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	
20	15	5,5	30	34	10	6	8	M5	24	

			3			<u>4</u>				
<b>≸</b> MM	<b>ФММ</b> мм	KK	RT	<b>BG</b>	<b>H</b>	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	•	•		•
20	8	M6×1	M5×0.8	14	2	41	max 200	max 20	M4	8

# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

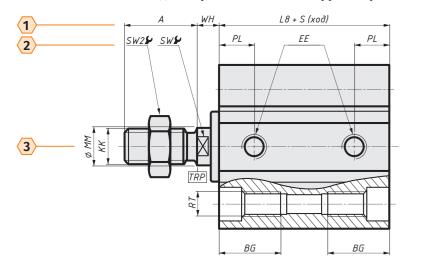
ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

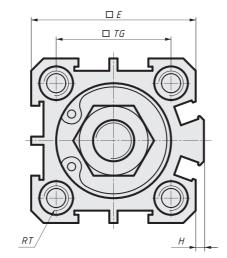
Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 25...100 мм

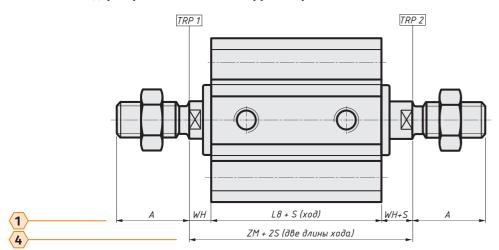
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..

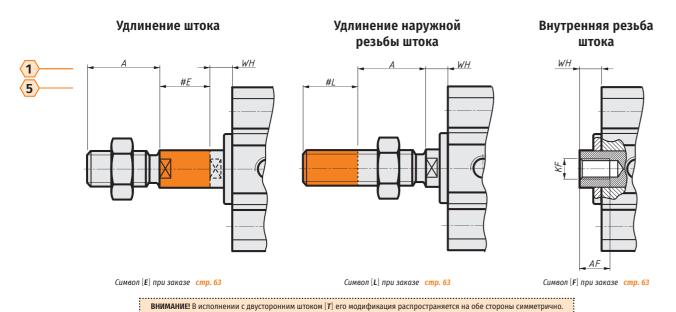




Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.

Символ [Т] при заказе стр. 63





KIPVALVE

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA Ø 25...100 мм

▲ — размеры по «азиатскому» стандарту

 – размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

		1				2						
<b>Ø</b> MM	<b>A</b> <sub>мм</sub>	WH MM	<b>L8</b>	<b>□</b> <i>E</i> <sub>MM</sub>	SW2	<b>SW</b>	PL MM	EE	□ <b>TG</b>			
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>			
25	17	6	32	40	12	8	8,5	M5	28			
32	18	7	35	44	17	10	9	G1/8	34			
40	28	7	36	52	19	14	10	G1/8	40			
50	28	9	38	62	27	17	11	G1/4	48			
63	28	9	42	75	27	17	12	G1/4	60			
80	33	11	51	94	32	22	15	G3/8	74			
100	38	12	61	114	36	27	20	G3/8	90			

			3			4	5			
<b>Ø</b> MM	<b>ΦΜΜ</b>	KK	RT	<b>BG</b>	<b>H</b>	<b>ZM</b>	# <b>E</b>	<b>#L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	•	•	•	•
25	10	M8×1,25	M6×1	15	2	44	max 200	max 20	M5	10
32	12	M10×1,25	M6×1	16	6	49	max 200	max 35	M6	12
40	16	M14×1,5	M8×1,25	20	6,5	50	max 200	max 35	M8	12
50	20	M18×1,5	M8×1,25	25	9,5	56	max 300	max 70	M10	15
63	20	M18×1,5	M8×1,25	25	9,5	60	max 300	max 70	M10	15
80	25	M22×1,5	M12×1,75	25	10	73	max 400	max 70	M14×1,5	20
100	32	M26×1,5	M14×2	30	10	85	max 400	max 70	M18×1,5	20

# доступные модификации штока

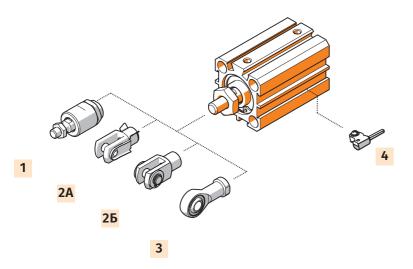
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

**KVDA < МИНИ <** ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA



Nº	монтажный элемент
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>
4	Магнитный датчик положения поршня

**ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025**ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ > **МИНИ** > **КVDA** 

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	<ul><li>Ø 12, 16 мм — не предусмотрено</li><li>Ø 20100 мм — упругое нерегулируемое [₱]</li></ul>
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ЦИЛИНДРА										
<b>Ø 12 MM</b>	ø 16 мм	Ø 20 mm	<b>Ø 25 MM</b>	Ø <b>32</b> MM	Ø 40 mm	ø 50 мм	<b>∅</b> 63 мм	ø 80 мм	ø 100 мм	
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	

условия эксплуатации	
Рабочее давление, бар	110 6ap
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573–1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра *KIPVALVE LF* или фильтр-регулятора *KIPVALVE LFR* со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах *KIPVALVE* смотрите на сайте **kipvalve.ru** 

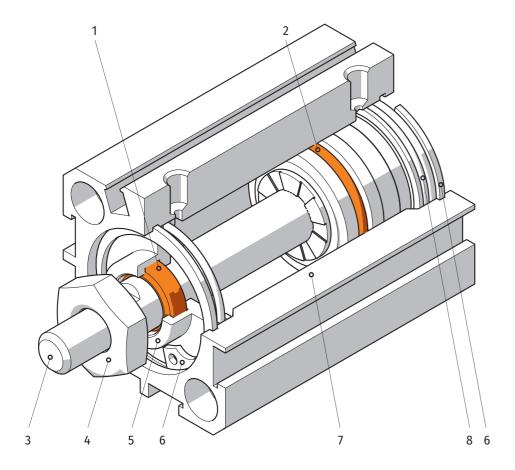


При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA



			ИСПОЛ	ІНЕНИЕ	
Nº	элементы конструкции		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ	
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ	
1	Манжета штока	1	Резина	a (NBR)	
2	Манжета поршня	2	Резина	a (NBR)	
3	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом	
4	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая	
5	Крышка передняя		Алюм	иний	
6	Кольцо стопорное		Сталь пружинная		
7	Корпус		Алюминий		
8	Крышка задняя		Алюм	иний	

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

Конструктивно цилиндры серии KVDA не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

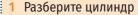


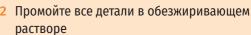
#### ВНИМАНИЕ!

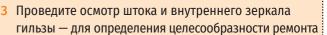
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

#### ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





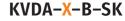


- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVDA

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) 100 100 MM **12** 12 MM 25 25 MM **50** 50 MM **16** 16 MM 32 32 MM 63 63 MM 20 20 MM 40 40 MM 80 80 mm





## Серия

# **KVNU** Ø 8...63 MM

Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали

Ø 8...25 ммпо стандарту ISO 6432Ø 32...63 ммпо стандарту KIPVALVE









# РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Неразборный завальцованный корпус из нержавеющей стали обеспечивает жесткость конструкции
- 🦖 Имеет два варианта исполнения задней крышки:
  - комбинированная многофункциональная крышка для крепления на лапы KVLM либо на опорную стойку KVBN
  - компактная крышка без резьбы для установки в ограниченных пространствах
- Демпфирование:

Ø 8...40 мм — упругое нерегулируемое [**P**] Ø 16...63 мм — воздушное регулируемое [**PPV**]

- **Тип цилиндра:** двустороннего действия



**УДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**8 8 мм 16 16 мм 32 32 мм 63 63 мм

10 10 мм 20 20 мм 40 40 мм

12 12 мм 25 25 мм 50 50 мм

KVNU-X-X-X-X-DA-X-X-X-X-	K۱	/NU	I <mark>-X</mark> -	<b>X–</b> )	<b>(-X-</b>	DA-	X-X-	X-X-
--------------------------	----	-----	---------------------	-------------	-------------	-----	------	------

РАБОЧИЙ ХОД	
Для 🂋 мм	Стандартный рабочий ход, мм
8, 10	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100
12, 16	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
20	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320
25, 32, 40, 50, 63	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500
	Произвольный ход: 5100/200/320/500 мм, шаг 1 мм

F	наружная при заказе не указывается внутренняя
1	ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА
l _	VICTO/THETIVIE BIONA

DESLEA INTOKA

двусторонний

_			
		УДЛИНЕНИЕ ШТОКА	
		без удлинения при заказе не указыва	ется
	#E	где # величина удлинения в мм п	ример: <mark>80Е</mark> — 80 мм

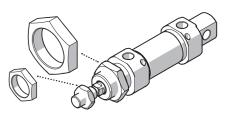
	УДЛИНЕНИЕ НАГ	РУЖНОЙ РЕЗЬБЫ	ШТОКА
	без удлинения	при заказе не указы	вается
#L	где # величина у	/длинения в мм	пример: <b>15L</b> — 15 мм

ДЕМПФИРОВАНИЕ (ТОРМОЖЕНИЕ)
P упругое нерегулируемое, доступно для 💋 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40 м
PPV воздушное регулируемое, доступно для <b>№ 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63</b> мм

	МАТЕРИАЛЫ ШТОКА
	сталь 45 с покрытием твёрдым хромом
	при заказе не указывается
304	сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

	ИСПОЛНЕН	ИЕ ЗАДНЕЙ КРЫШКИ ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО ШТОКА
	с резьбой	при заказе не указывается
MQ	компактное	исполнение без резьбы

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVNU-40-200-DA-PPV-304	
Серия пневмоцилиндра	KVNU по стандарту KIPVALVE	KVNU
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	40 MM	40
Величина хода, мм	200 мм	200
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	одностороннее	
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	воздушное регулируемое	PPV
Материал штока	сталь нержавеющая AISI 304	304
Исполнение задней крышки	с резьбой	

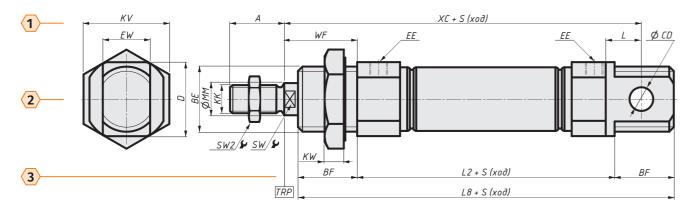


комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVNU</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1
Крепёжная гайка на передней крышке	1

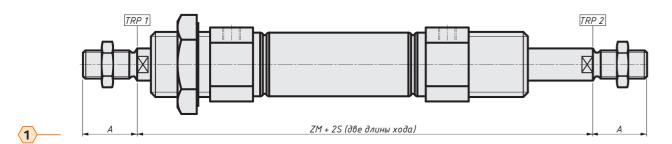
Описание и расшифровка габаритных размеров

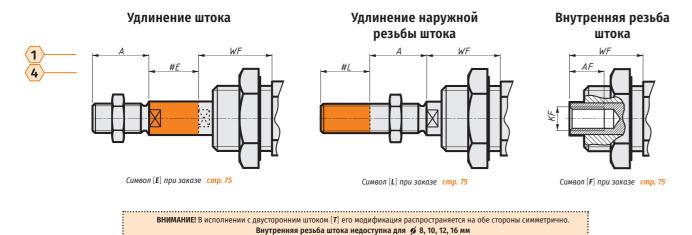
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 8...25 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..



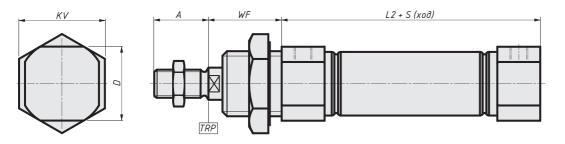
Символ [Т] при заказе стр. 75 Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.





Символы [**MQ**] при заказе **стр. 75** Модификация задней крышки ...

Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 8...25 мм

— размеры по стандарту ISO 6432 (Ø 8...25 мм) – размеры по стандарту KIPVALVE

— диаметр цилиндра (внутренний)

1									
Ø MM	KV MM	<b>EW</b>	<b>A</b> <sub>мм</sub>	<b>XC</b>	WF MM	EE	<b>L</b>	Ф <b>СD</b>	<b>ZM</b> <sub>мм</sub>
Стандарт						•		•	
8	19	8	12	68	16	M5	6	4	78
10	19	8	12	68	16	M5	6	4	78
12	24	12	16	81	22	M5	9	6	94
16	24	12	16	87	22	M5	9	6	100
20	29	16	20	98	24	G1/8	12	8	110
25	29	16	22	105	28	G1/8	12	8	121

				2					3			(4	4	
ø mm	<b>D</b> MM	BE	Φ <b>ΜΜ</b> <sub>мм</sub>	KK	SW2	SW MM	<b>KW</b>	<b>BF</b>	<b>L2</b>	<b>L8</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт											•			
8	15	M12×1,25	4	M4×0,7	7	-	7	12	46	70	max 100	max 10	_	_
10	15	M12×1,25	4	M4×0,7	7	_	7	12	46	70	max 100	max 10	_	_
12	20	M16×1,5	6	M6×1	10	5	7	17	50	84	max 100	max 10	_	_
16	20	M16×1,5	6	M6×1	10	5	7	17	56	90	max 100	max 10	-	_
20	25	M22×1,5	8	M8×1,25	12	6	7	20	62	102	max 200	max 20	M4×0,7	12
25	30	M22×1,5	10	M10×1,25	17	8	7	22	65	109	max 200	max 20	M6×1	12

# доступные модификации штока

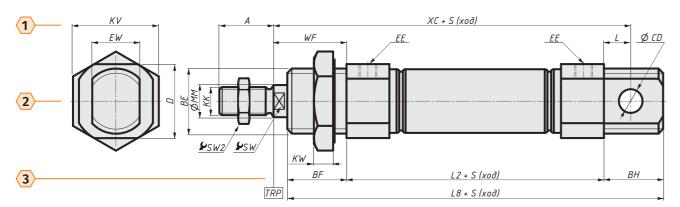
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

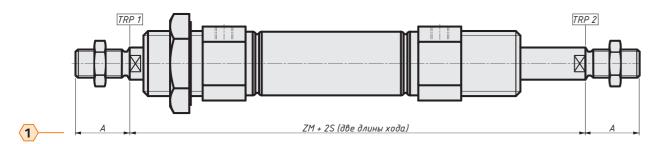
Описание и расшифровка габаритных размеров

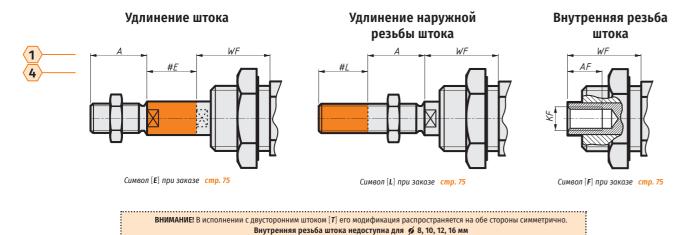
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 32, 40 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..



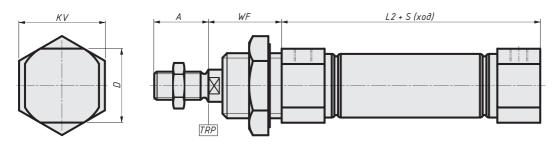
Символ [Т] при заказе стр. 75 Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.





Символы [**MQ**] при заказе **стр. 75** Модификация задней крышки

Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

■ — размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 32, 40 мм

								(1)							
<b>Ø</b> MM		<b>V</b>	EW MM	1	<b>A</b> MM		<b>XC</b>	WF MM		EE		<b>L</b> MM	<b>ФС</b>		<b>ZM</b> <sub>MM</sub>
Стандарт			•		•		•	•		•		•	•		•
32	3	6	16		22		119	38		G1/8		13	10	)	140
40	4	-6	18		24	1	149	45		G1/4		15	12		174
				<b>(2)</b>					(3	B			(	4	
<b>≸</b> MM	<b>D</b>	BE	Φ <b>ΜΜ</b> мм	KK	SW2	SW MM	KW MM	<b>BF</b>	<b>L2</b>	<b>BH</b>	<b>L8</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b> мм	KF	AF MM
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	34,5	M30×1,5	12	M10×1,25	17	10	7	30	68	26	124	max 200	max 35	M6×1	12
40	/25	M20v15	16	M12×1 25	17	1/.	Q	25	80	30	15/	max 200	max 35	M8×1 25	12

# доступные модификации штока

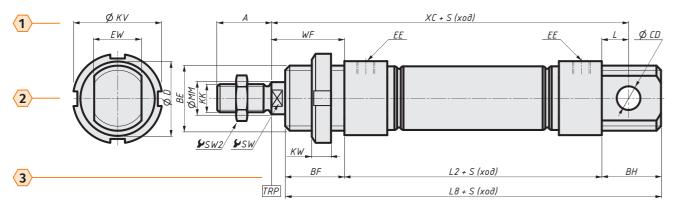
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

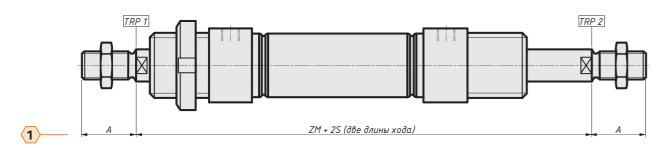
Описание и расшифровка габаритных размеров

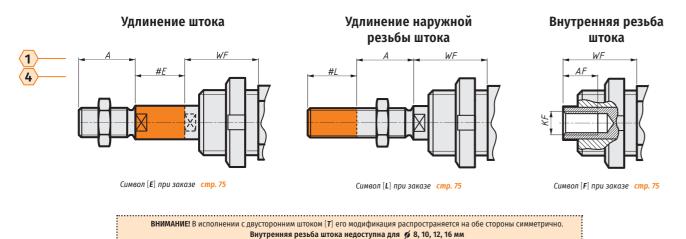
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 50, 63 мм

Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..



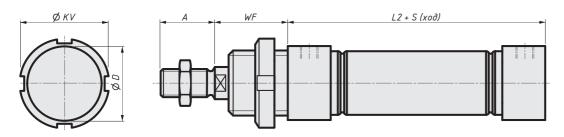
Символ [Т] при заказе стр. 75 Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой.





Символы [**MQ**] при заказе **стр. 75** Модификация задней крышки

Компактная крышка без резьбы. Для установки в ограниченных пространствах.



### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 50, 63 мм

■ — размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

					1				
Ø MM	<b>ΦKV</b>	<b>EW</b>	<b>A</b>	<b>XC</b>	WF MM	EE	<b>L</b>	φ <b>CD</b>	<b>ZM</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	56	21	32	154	44	G1/4	17	16	181
63	70	21	32	157	44	G1/4	17	16	184

				2					<b>3</b>	$\rangle$			(	4	
<b>%</b> MM	φ <b>D</b> <sub>мм</sub>	BE	<b>ФММ</b> мм	KK	SW2	SW	KW MM	<b>BF</b>	<b>L2</b>	<b>BH</b>	<b>L8</b>	# <b>E</b>	# <b>L</b>	KF	<b>AF</b>
Стандарт	•		•	•			•				•	•			
50	55	M45×1,5	20	M16×1,5	24	17	8	33	93	33	159	max 300	max 70	M10×1,5	16
63	68	M45×1,5	20	M16×1,5	24	17	8	33	96	33	162	max 300	max 70	M10×1,5	16

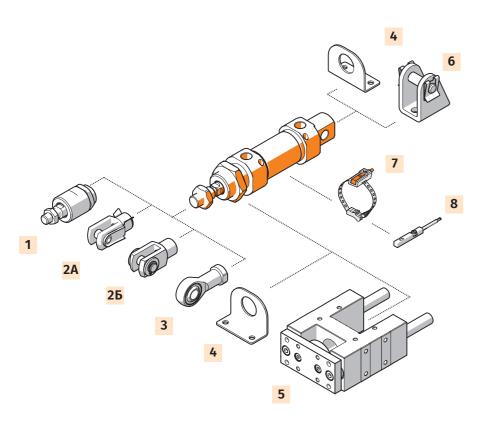
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

### МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU



No	монтажный элемент, принадлежность
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>
2Б	Вилка штока <b>KVSG-SE</b>
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>
4	Монтажные лапы / уголки <b>KVLM</b>
5	Направляющие скольжения <b>KVEN</b>
6	Опорная стойка с осью <b>KVBN</b>
7	Монтажный набор для датчика положения поршня
8	Магнитный датчик положения поршня

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Опрос положения поршня

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU Ø 8...63 мм

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ двустороннего действия Тип цилиндра $\emptyset$ **8...40 мм** — упругое нерегулируемое [*P*] Тип демпфирования $\emptyset$ **16...63 мм** — пневматическое регулируемое [*PPV*]

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ в зависимости от диаметра цилиндра									
Ø <b>8</b> mm	Ø 10 mm	<b>Ø 12 MM</b>	<b>Ø 16 MM</b>	Ø 20 mm	<b>Ø 25 MM</b>	<b>Ø 32 mm</b>	Ø 40 mm	Ø <b>50</b> mm	ø 63 mm
M5	M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G1/4

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре

с помощью магнитного датчика положения поршня

- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

### РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru

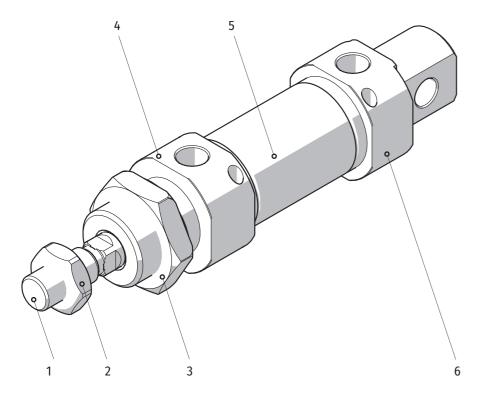


При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



# материалы и элементы конструкции

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVNU



		испол	НЕНИЕ		
Nº	элементы конструкции	БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ		
1	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом		
2	Гайка штока	Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая		
3	Гайка на переднюю крышку	Сталь оцинкованная			
4	Крышка передняя	Алюм	иний		
5	5 Корпус Сталь нержавеющая AISI 316				
6	Крышка задняя	Алюм	иний		



KVMAL-X-X-X-DA-X-X-P-X

### Серия

# **KVMAL** Ø 16...40 MM



# РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

Круглый цилиндр в стандартном алюминиевом корпусе и разборном исполнении



### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ❖ Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- 🐎 Для установки в ограниченном пространстве
- **У** Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия
- Установка магнитных датчиков положения поршня: с помощью крепежа «хомут» в любом месте цилиндра вдоль хода поршня





#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

# **У** ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) 16 16 мм 25 25 мм 40 40 мм

**20** 20 MM **32** 32 MM

РАБОЧИЙ ХОД								
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм							
16, 20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200							
32, 40	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250							
	300, 320, 400, 500							

Произвольный ход: 5...200/500 мм, шаг 1 мм

#### РЕЗЬБА ШТОКА

- П наружная при заказе не указывается
- **F** внутренняя

#### ИСПОЛНЕНИЕ ШТОКА

- Односторонний при заказе не указывается
- Т двусторонний

#### УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

- 🛘 без удлинения при заказе не указывается
- #E где # величина удлинения в мм пример: 80E 80 мм

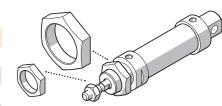
#### УДЛИНЕНИЕ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ШТОКА

- Без удлинения при заказе не указывается
- #L где # величина удлинения в мм пример: 15L 15 мм

#### МАТЕРИАЛЫ ШТОКА

- сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается
- **304** сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVMAL-25-100-T-DA-P	
Серия пневмоцилиндра	KVMAL по стандарту KIPVALVE	KVMAL
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25
Величина хода, мм	100 мм	100
Резьба штока	наружная	
Исполнение штока	двустороннее	T
Тип цилиндра	двустороннего действия	D
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика	Α
Удлинение штока, мм	нет	
Удлинение наружной резьбы штока, мм	нет	
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P
Материал штока	сталь 45 хромированная	



комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVMAL</b>	1
Гайка на штоке, с соответствующей резьбой	1
Крепёжная гайка на передней крышке	1

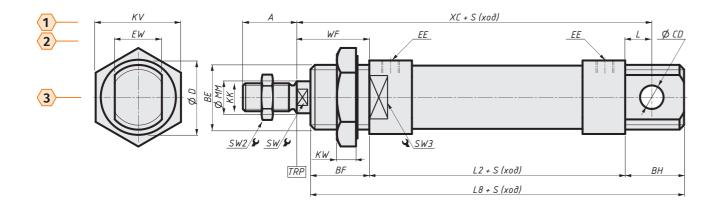




Описание и расшифровка габаритных размеров

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

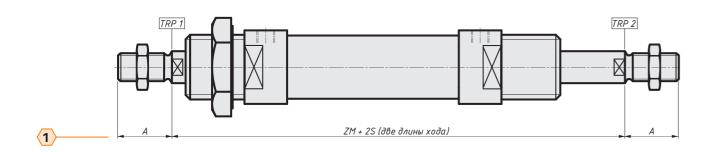
Базовое исполнение с односторонним штоком с наружной резьбой..

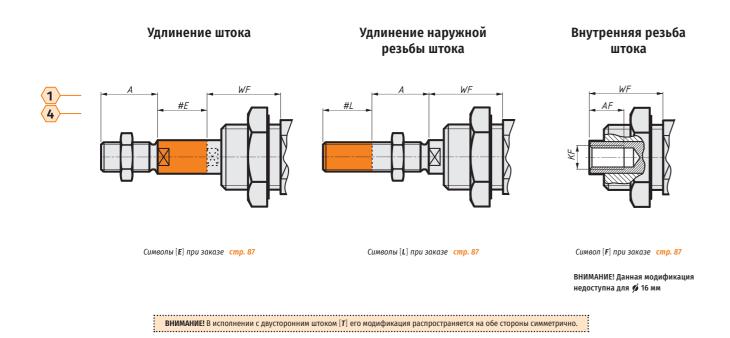


Исполнение с двусторонним штоком с наружной резьбой

Символ [Т] при заказе стр. 87

KIPVALVE





### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL

■ — размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

	1				2				
Ø MM	KV MM	<b>A</b>	<b>XC</b>	<b>ZM</b>	<b>EW</b>	<b>WF</b>	EE	<b>L</b>	<b>ФСD</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	24	16	89	101	12	21	M5	9	6
20	29	20	99	102	16	16	G1/8	12	8
25	30	22	102	110	16	20	G1/8	12	8
32	30	22	107	114	16	22	G1/8	15	10
40	40	24	128	134	20	21	G1/8	15	12

	3									4						
Ø MM	φ <b>D</b> <sub>мм</sub>	BE	Φ <b>ΜΜ</b> <sub>мм</sub>	KK	SW2	SW MM	KW MM	<b>BF</b>	<b>L8</b>	L2	SW3	<b>BH</b>	#E	# <b>L</b>	KF	AF MM
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	24	M16×1,5	6	M6×1	10	5	6	16	91	59	21	16	max 100	max 10	_	_
20	29	M22×1,5	8	M8×1,25	14	7	8	12	103	70	26	21	max 200	max 20	M4×0,7	12
25	34	M22×1,5	10	M10×1,25	17	9	8	14	105	70	30	21	max 200	max 20	M6×1	12
32	39,5	M24×2	12	M10×1,25	17	10	8	14	111	70	36	27	max 200	max 35	M6×1	12
40	49,5	M30×2	16	M12×1,25	19	13	10	14	133	92	46	27	max 200	max 35	M8×1,25	12

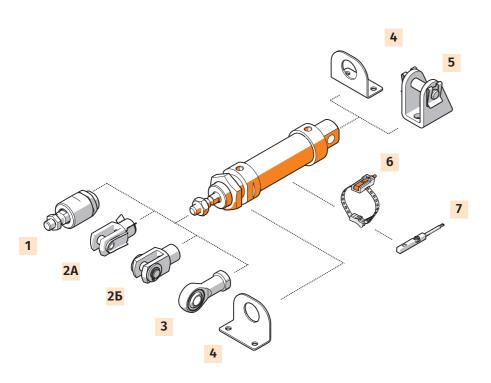
# доступные модификации штока

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL

ВАРИАНТ МОДИФИКАЦИИ ШТОКА	односторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ	двусторонний шток	СИМВОЛЫ ПРИ ЗАКАЗЕ
Базовое исполнение				Т
Удлинение штока		E		T E
Удлинение наружной резьбы штока		L		T L
Удлинение наружной резьбы штока + удлинение штока		L E		T L E
Внутренняя резьба штока		F		T F
Внутренняя резьба штока + удлинение штока		F E		T F E

### МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL



Νº	монтажный элемент
1	Гибкий адаптер штока <b>KVFK</b>
2A	Вилка штока <b>KVSG</b>
2Б	Вилка штока KVSG-SE
3	Шарнирный наконечник <b>KVSGS</b>
4	Монтажные лапы / уголки <b>KVLM</b>
5	Опорная стойка с осью <b>KVBN</b>
6	Монтажный набор для датчика положения поршня
7	Магнитный датчик положения поршня

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ЦИЛИНДРА							
Ø <b>16</b> mm	Ø <b>20</b> mm	<b>Ø 25 MM</b>	Ø <b>32</b> mm	Ø 40 mm			
M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4			

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно следить за наличием воды в фильтре
- своевременно заменять фильтр
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги можно провести профилактическую замену манжеты поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров и без налаживания регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

### РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

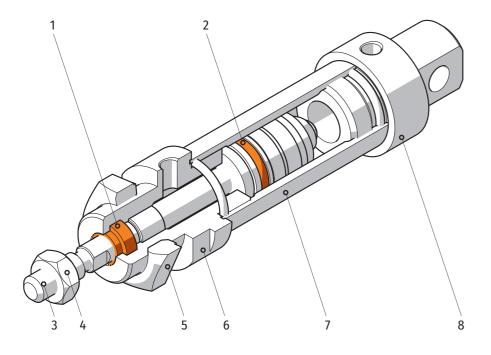
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров **KIPVALVE** в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка, но в случае его использования подачу масла прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL



			испол	ІНЕНИЕ
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ
1	Манжета штока	1	Резина	a (NBR)
2	Манжета поршня	2	Резина	a (NBR)
3	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом
4	Гайка штока		Сталь оцинкованная	Сталь нержавеющая
5	Гайка на переднюю крышку		Сталь оци	нкованная
6	Крышка передняя		Алюм	иний
7	Корпус		Алюм	иний
8	Крышка задняя		Алюм	иний

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL Ø 16...40 мм

Конструктивно цилиндры серии KVMAL не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

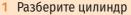


#### ВНИМАНИЕ!

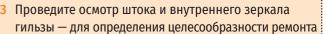
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

#### ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:







- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVMAL

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **16** 16 MM 25 25 MM 40 40 MM

20 20 MM 32 32 MM KVMAL-X-B-SK



KVTDN-X-X-DA-P-X

Серия

# **KVTDN** Ø 20...100 MM



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противоповоротной траверсой для точного позиционирования нагрузки







#### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- ъ Совместим с монтажными аксессуарами по стандарту ISO 15552
- 🐎 Две дополнительные противоповоротные направляющие цилиндра предотвращают вращение траверсы, что позволяет осуществлять более точное позиционирование нагрузки
- 🐄 Предназначен для линейных перемещений в условиях малых и средних осевых и радиальных нагрузок
- 🐄 Имеет компактные габаритные размеры для установки в ограниченном пространстве
- **У** Разборный ремонтопригодный корпус
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*]
- **?** Тип цилиндра: двустороннего действия
- **Установка магнитных датчиков положения** поршня: в Т-паз с трех сторон

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

Ø ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) 20 20 MM 32 32 MM 50 50 MM 80 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 MM 25 25 MM

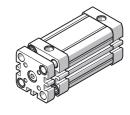
РАБОЧИЙ Х	код
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм
20, 25	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200
32, 40	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200,
50, 63	250, 300
80, 100	5, 10, 15, 25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200,
	250, 300, 320, 400
	Произвольный ход: 5200/300/400 мм, шаг 1 мм

МАТЕРИАЛЫ	<b>ШТОКА</b>
-----------	--------------

сталь 45 с покрытием твёрдым хромом при заказе не указывается

304 сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

KVTDN-50-120-DA-P-304	
KVTDN по стандарту KIPVALVE	KVTDN
50 мм	50
120 мм	120
двустороннего действия	D
с помощью магнитного датчика	Α
упругое нерегулируемое	P
сталь нержавеющая AISI 304	304
	50 мм 120 мм двустороннего действия с помощью магнитного датчика упругое нерегулируемое



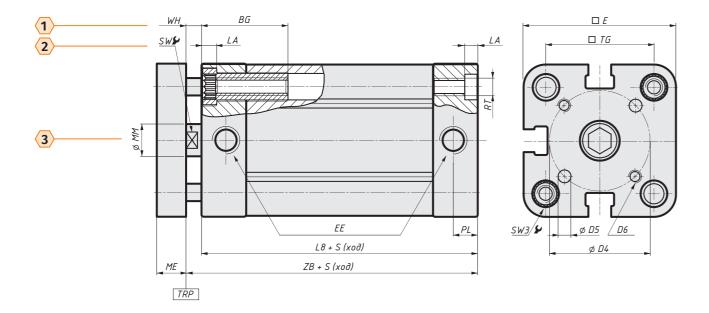
комплект поставки	ШТ
Пневмоцилиндр, серия <b>KVTDN</b>	1



Описание и расшифровка габаритных размеров

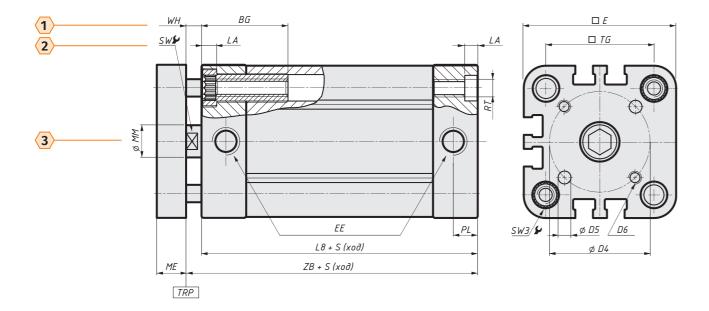
ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 20, 25 мм



#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 32...63 мм



### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

– размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 20...63 мм

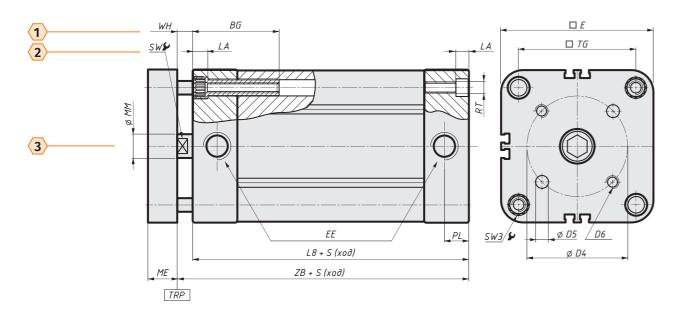
		<b>(1)</b>			<b>\</b> 2	2	
Ø MM	WH MM	<b>BG</b>	<b>□</b> <i>E</i>	SW MM	<b>LA</b>	RT	$\Box TG$
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•
20	6	24	36	9	5	M5	22
25	6	24	40	9	5	M5	26
32	7	25	47,5	10	5	M6	32,5
40	7	25	55	10	5	M6	38
50	8	27	65	13	5	M8	46,5
63	8	27	80	13	5	M8	56,5

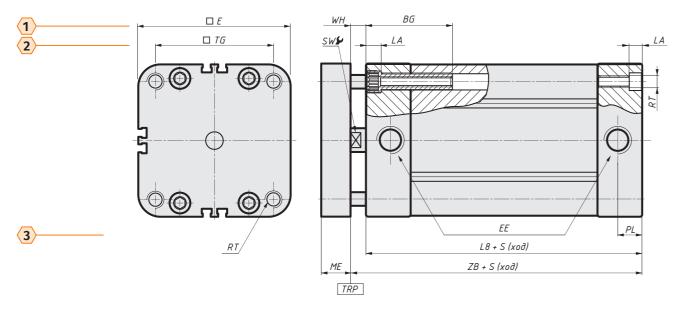
	<b>3</b>									
Ø MM	<b>ФММ</b> мм	<b>ME</b>	<b>ZB</b>	<b>L8</b>	EE	<b>PL</b> MM	SW3	Φ <b>D4</b>	Φ <b>D5</b>	D6
Стандарт	•	•	•	•				•	•	
20	10	8	43	37	M5	5	8	17	4	M4
25	10	8	45	39	M5	5	8	22	5	M5
32	12	10	51	44	G1/8	7,5	8	28	5	M5
40	12	10	52	45	G1/8	7,5	8	33	5	M5
50	16	12	53	45	G1/8	7,5	10	42	6	M6
63	16	12	57	49	G1/8	7,5	10	50	6	M6

Описание и расшифровка габаритных размеров

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 80, 100 мм





### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

– размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

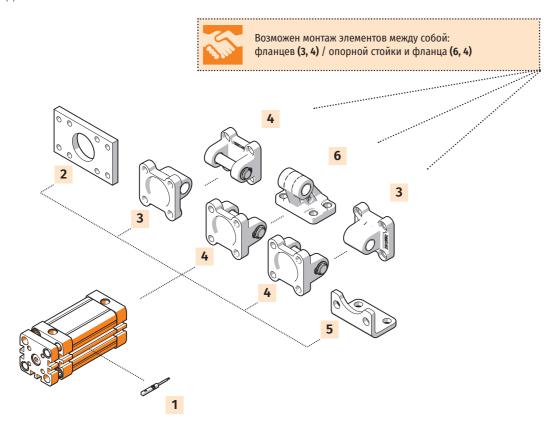
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 80, 100 мм

		1			(2	2	
<b>≸</b> MM	WH MM	<b>BG</b>	<b>□E</b> <sub>MM</sub>	SW MM	<b>LA</b>	RT	□ <b>TG</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•
80	10	15	96	17	0	M10	72
100	10	21	116	17	0	M10	89

	3									
ø mm	<b>ФММ</b> мм	<b>ME</b>	<b>ZB</b>	<b>L8</b>	EE	<b>PL</b> MM	SW3	Φ <b>D4</b>	Φ <b>D5</b>	D6
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	20	14	64	54	G1/8	7,5	6	65	8	M8
100	20	14	77	67	G1/8	7.5	6	80	10	M10

### МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN



Nº	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ
1	Магнитный датчик положения поршня
2	Монтажный фланец прямой <b>KVFNC</b>
3	Фланец с проушиной <b>KVSBI CA</b>
4	Фланец с осью <b>KVSBI CB</b>
5	Монтажные лапы / уголки <b>KVLS</b>
6	Опорная стойка <b>KVSBI CR</b>

KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN Ø 20...100 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

IIHERWAINAE	CKOF HANCOFT	<b>ІИНЕНИЕ</b> В За	висимости от ,	диаметра цилі	индра			
∅ 20 мм	<b>Ø 25 MM</b>	Ø <b>32</b> MM	<b>Ø 40 мм</b>	Ø 50 мм	ø 63 мм	Ø 80 мм	ø 100 мм	
M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	условия эксплуатации								
Рабочее давление, бар	110 бар								
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух								
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C								



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

### РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru

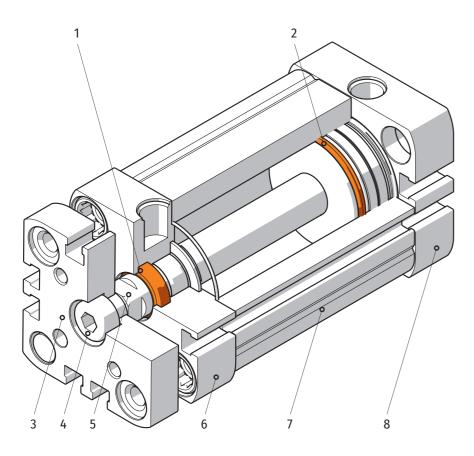


При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.



# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN



		ИСПОЛНЕНИЕ				
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	БАЗОВОЕ	С КОРРОЗИОННОСТОЙКИМ ШТОКОМ			
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ шт	MATE	РИАЛ			
1	Манжета штока 1	Резина	a (NBR)			
2	Манжета поршня 2	Резина (NBR)				
3	Траверса	Алюминий				
4	Винт соединительный	Сталь никелированная				
5	Шток	Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом			
6	Крышка передняя	Алюминий				
7	Корпус	Алюм	иний			
8	Крышка задняя	Алюм	иний			

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN

Конструктивно цилиндры серии KVTDN не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

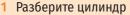


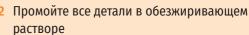
#### ВНИМАНИЕ!

В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

#### ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:





- Проведите осмотр штока и внутреннего зеркала гильзы — для определения целесообразности ремонта
- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVTDN

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **20** 20 MM **32** 32 MM **50** 50 MM 80 80 mm 25 25 MM 40 40 MM 63 63 MM 100 100 mm

KVTDN-X-B-SK



### Серия

# **KVFM** Ø 12...63 MM

Профильный цилиндр в компактном монокорпусе с траверсой и направляющими скольжения для линейных перемещений в условиях больших осевых и радиальных нагрузок









#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- 🤏 Массивные направляющие совместно с подшипниками скольжения с высокой нагрузочной способностью обеспечивают:
  - высокую устойчивость к осевым и радиальным нагрузкам
  - точное линейное перемещение траверсы без отклонений от осевой линии
  - высокий эксплуатационный ресурс цилиндра
- 🐄 Компактный монокорпус: пневмопривод и направляющие объединены в единую конструкцию

#### **У** Удобство монтажа:

- 4 порта подачи воздуха (по два с торца и с «широкой стороны») позволяют подвести воздух к цилиндру с удобной стороны. Выбор рабочих портов — с помощью заглушек (в комплекте)
- монтажные отверстия с 3-х сторон корпуса (с двух боковых, свободных от портов подачи воздуха и снизу) для удобного монтажа без применения специальных монтажных аксессуаров

#### **Рекомендуется к применению:**

- для массивных поперечных нагрузок, например, перемещение резака на конвейере
- для перемещения дополнительных цилиндров или захватов при создании малых робото-механизированных систем
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*]
- Тип цилиндра: двустороннего действия
- 🏴 Установка магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

<b>∮</b> ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)												
12	12 mm	20	20 mm	32	32 MM	<b>50</b>	50 мм					
16	16 мм	25	25 мм	40	40 mm	63	63 mm					

РАБОЧИЙ ХОД									
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм								
12, 16	10, 20, 25, 30, 40, 50, 80, 100								
20, 25	20, 25, 30, 40, 50, 80, 100								
32	20, 25, 30, 40, 50, 80, 100, 125, 160, 200								
40, 50, 63	25, 50, 80, 100, 125, 160, 200								
	Произвольный ход: <b>для Ф1216 мм</b> — 10300 мм, шаг 1 мм <b>для Ф2032 мм</b> — 20300 мм, шаг 1 мм <b>для Ф4063 мм</b> — 25300 мм, шаг 1 мм								

#### МАТЕРИАЛЫ

БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ при заказе не указывается

Шток и направляющие скольжения: сталь 45 с покрытием твёрдым хромом Траверса: алюминиевый сплав Д16Т \*

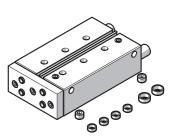
#### КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

304 Шток, траверса и направляющие скольжения: сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом

<sup>\*</sup> либо сталь 45 с покрытием горячим цинкованием

	KVFM-25-50-DA-P-GF	ПРИМЕР ЗАКАЗА:
KVFM	KVFM по стандарту KIPVALVE	Серия пневмоцилиндра
25	25 мм	Диаметр цилиндра (внутренний), мм
50	50 мм	Величина хода, мм
D	двустороннего действия	Тип цилиндра
Α	с помощью магнитного датчика	Опрос положения поршня
P	упругое нерегулируемое	Демпфирование (торможение)
GF	направляющие скольжения	Направляющие
	сталь 45, алюминиевый сплав	Материалы штока, траверсы





комплект поставки	ШТ
TOTAL TO GIVE	
Пневмоцилиндр, серия <b>KVFM</b>	1
Центрирующая втулка	6
детгрирующий втулка	U
22FRAMING REG BODTS	1
Заглушка для порта	2

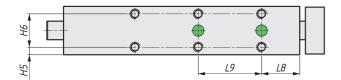
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 12, 16 мм

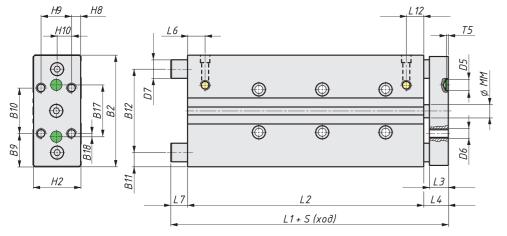
#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

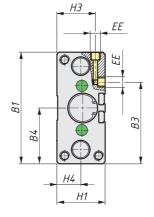
– порт подачи воздуха

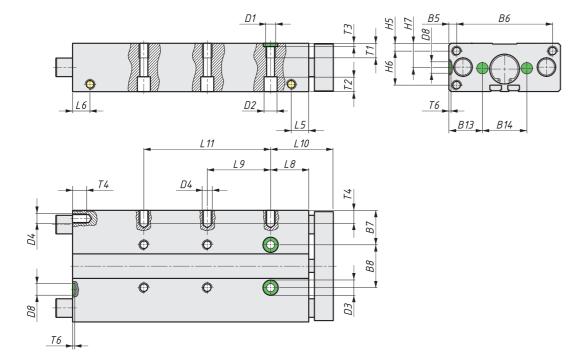
— центрирующие отверстия

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025









KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

– размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 12, 16 мм

<b>%</b> MM	<b>B1</b>	<b>B2</b>	<b>B3</b>	<b>B4</b>	<b>B5</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>B9</b>	<b>B10</b>	<b>B11</b>	<b>B12</b>	<b>B13</b>	<b>B14</b>	<b>B17</b>	<b>B18</b>	D1	Φ <b>D2</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	60	58	42,4	30	4,5	51	20,5	19	20	20	9,5	41	19,5	21	25	2,5	M5	8
16	67	65	45,9	33,5	4,5	58	22	23	23,5	20	10,5	46	21,3	24,4	28	4	M5	7,5
<b>Ø</b> MM	φ <b>D3</b>	φ <b>ΜΜ</b> <sub>мм</sub>	D4	Φ <b>D5</b>	D6	φ <b>D7</b>	Φ <b>D8</b>	EE	<b>H1</b>	<b>H2</b>	<b>H3</b>	<b>H4</b>	<b>H5</b>	<b>H6</b>	<b>H7</b>	<b>H8</b>	<b>H9</b>	<b>H10</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	9	6	M4	5	M4	10 <sub>h8</sub>	5	M5	28	26	24	14	4	20	14	4	20	10
16	9	6	M5	5	M5	12 <sub>h8</sub>	5	M5	32	30	26,5	16	4	24	16	7,4	20	10
<b>≸</b> MM	<b>бох</b>	<b>L1</b>		<b>L2</b>	L3		<b>4</b>	<b>L5</b>	<b>L6</b>		<b>L7</b>	L8		L <b>9</b>	<b>L10</b>	<b>L1</b> 1	1	<b>L12</b>
Стандарт	•	•		•	•	•		•	•		•	•		•	•	•		•
12	10 20 25 30 40 50 80 100	59 69 74 79 95 105 135 155 60		46 56 61 66 76 86 116 136	10	1	3	11,4	9,5		- - - 6 6 6 6	21			34	- - - - - - 80		11,4
16	20 25 30 40 50 80	70 75 80 107 117 147		58 63 68 78 88 118	10	1	2	11,9	10,€	5	- - - 17 17 17	22			34	- - - - - - 80		11,9
Ø MM	<b>Код</b>		<b>T1</b>			<b>T2</b>			T3		T.			<b>T5</b>			<b>T6</b>	
Стандарт	•		•			•			•					•			•	
12	10 20 25 30 40 50 80		9			9,4			2,1		3	3		1,2			1	
16	10 20 25 30 40 50 80		9			4,6			2,1		1	0		1,2			1	

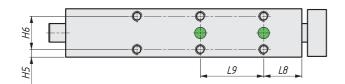
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 20, 25 мм

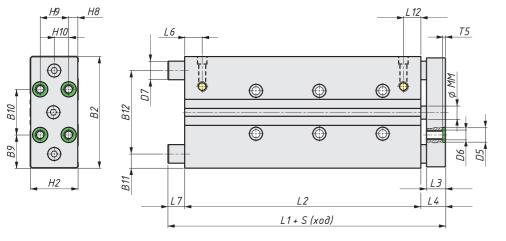
#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

порт подачи воздуха

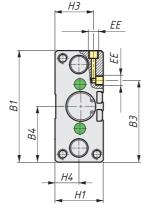
— центрирующие отверстия

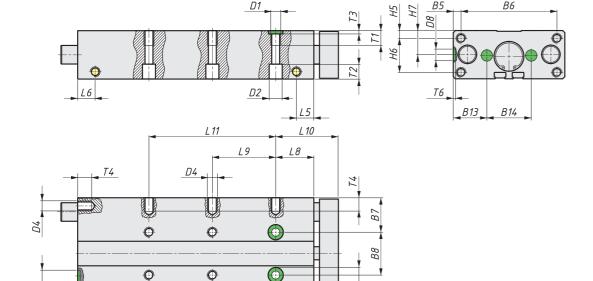
ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025





*T6* 





### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

– размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 20, 25 мм

Ø MM	<b>B1</b>	<b>B2</b>	<b>B3</b>	<b>B4</b>	<b>B5</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>B9</b>	<b>B10</b>	<b>B11</b>	<b>B12</b>	<b>B13</b>	<b>B14</b>	D1	Φ <b>D2</b>	φ <b>D3</b>	D4
мм Стандарт	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	ММ	ММ	mm •	ММ	MM	•	MM	ММ	•
20	83	81	53,6	41,5	6,5	70	26,5	30	26,5	30	12,5	58	26	31	M6	9	9	M5
25	95	93	70	47,5	15,5	64	30	35	27,5	40	13,5	68	29	37	М6	9	9	M6
Ø MM	Φ <b>D5</b>	<b>ФММ</b>	D6	<b>ΦD</b> 7		<b>D8</b>	EE	<b>H1</b>	<b>H2</b>	<b>H3</b>	<b>H4</b>	<b>H5</b>	<b>H6</b>		<b>H7</b>	<b>H8</b>	<b>H9</b>	<b>H10</b>
Стандарт				•									•					
20	9	10	M5	14 <sub>h8</sub>		7	M5	36	34	29,5	17	4,5	27		18	7	20	10
25	9	10	M6	16 <sub>h8</sub>		7	G1/8	44	42	34,8	19	4,5	35		22	12	20	10
Ø MM	<b>бох</b>	<b>L1</b>		<b>L2</b>	L3		<b>L4</b>	<b>L5</b>	<b>L6</b>		<b>L7</b>	L8	L:		<b>L10</b>	<b>L1</b>		<b>L12</b>
Стандарт	•	•		•	•		•	•	•		•	•			•	•		•
20	20 25 30 40 50 80 100 20 25 30	75 80 85 121 131 161 181 93 98 103	6	61 66 71 81 91 121 141 55,6 70,6	12		14	14	10,5		- - 26 26 26 26 13,4 13,4 13,4	26		0 0 0 0 0 0 0	40		)	14
25	40 50 80 100	123 133 163 183	9 12	35,6 95,6 25,6 45,6	12		14	17,5	9,5		23,4 23,4 23,4 23,4	26	2 4 4 4	0	40	- - - 80		15
Ø MM	<b>Ко</b> д		<b>T1</b>			<b>T2</b>			<b>T3</b>		T <sub>A</sub>	<b>4</b>		<b>T!</b>	5		<b>T6</b>	
Стандарт	•								•									
20	20 25 30 40 50 80		12			5,7			2,1		10	)		2,7	1		1,6	
25	20 25 30 40 50 80		14			5,7			2,1		12	2		2,7	1		1,6	

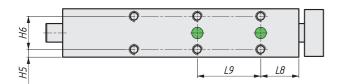
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 32...63 мм

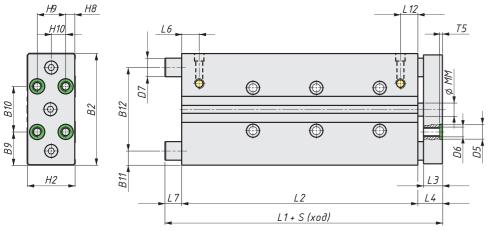
#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

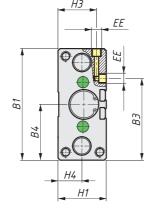
– порт подачи воздуха

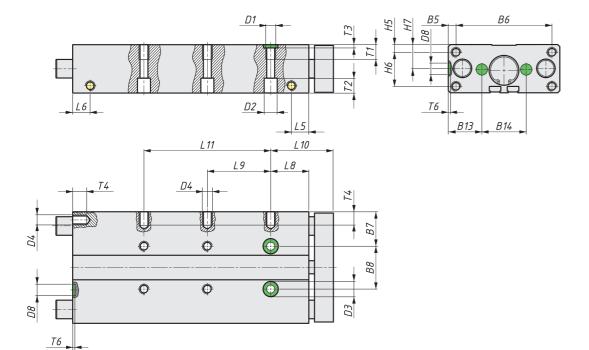
— центрирующие отверстия

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025









KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

– размеры по стандарту KIPVALVE — диаметр цилиндра (внутренний)

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 32...63 мм

<b>Ø</b> MM	<b>B1</b>	<b>B2</b>	<b>B3</b>	<b>B4</b>	<b>B5</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>B9</b>	<b>B10</b>	<b>B11</b>	<b>B12</b>	<b>B13</b>	<b>B14</b>	D1	Φ <b>D2</b>	φ <b>D3</b>	D4
Стандарт																		•
32	110	108	81	55	20	70	33,5	43	35	40	16	78	32,5	45	M8	11	12	M5
40	120	118	94	60	15	90	34,5	51	35	50	16	88	32,5	55	M8	11	12	M8
50	148	146	116,5	74	19	110	42	64	44	60	19	110	40	68	M8	11	12	M8
63	162	160	139	81	9	144	41	80	41	80	18,5	125	39,5	83	M10	15	12	M10

MM	Φ <b>D5</b>	<b>ΦΜΜ</b>	D6	Φ <b>D7</b>	Φ <b>D8</b>	EE	<b>H1</b>	<b>H2</b>	<b>H3</b>	<b>H4</b>	<b>H5</b>	<b>H6</b>	<b>H7</b>	<b>H8</b>	<b>H9</b>	<b>H10</b>
Стандарт	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	9	12	М6	20 <sub>h8</sub>	9	G1/8	49	47	38,5	22	6	37	24,5	8,5	30	15
40	9	12	M6	$20_{h8}$	9	G1/8	54	52	40,5	24	6	42	27	10	30	15
50	12	16	M8	25 <sub>h8</sub>	12	G1/4	64	62	50,5	29,5	7	50	32	12	40	20
63	12	16	M8	25 <sub>h8</sub>	12	G1/4	78	76	55	32	9	60	39	19	40	20

<b>M</b> M	<b>Ко</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	L3	L4 MM	<b>L5</b>	<b>L6</b>	<b>L7</b>	L8	<b>L9</b>	<b>L10</b>	<b>L11</b>	<b>L12</b>	<b>T1</b>	<b>T2</b>	<b>T3</b>	<b>T4</b>	<b>T5</b>	<b>T6</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20	101	68					17		_		-							
	25 30	106 111	73 78					17 17		20 20		_							
	40	121	88					17		20		_							
	50	131	98					17		40		_							
32	80	179	128	14	16	17	12	35	29	40	45	_	17	15	6,8	2,6	12	2,1	2,1
	100	199	148					35		40		80							
	125	244	173					55		40		80							
	160	279	208					55		40		120							
	200	319	248					55		40		160							
	25	106	76					14		20		_							
	50	131	101					14		40		_							
	80	179	131					32		40		_							
40	100	199	151	14	16	17,8	13,1	32	29	40	45	80	17,8	15	6,8	2,6	16	2,1	2,1
	125	244	176					52		40		80							
	160	279	211					52		40		120							
	200	319	251					52		40		160							
	25	118	77					23		20 40		-							
	50 80	143 194	102 132					23 44		40		_							
F0	100	214	152	10	10	17.0	1/ 2	44	22	40	Ε0	80	17.0	45		2.0	10	2.0	2.0
50	125	259	177	16	18	17,8	14,2	64	32	40	50	80	17,8	15	6,8	2,6	16	2,6	2,6
	160	294	212					64		40		120							
	200	334	252					64		40		120							
	25	118	83					17		20		-							
	50	143	108					17		40		_							
	80	194	138					38		40		80							
63	100	214	158	16	18	18,5	14,8	38	32	40	50	80	18,5	20	9	2,6	20	2,6	2,6
00	125	259	183	.0	.0	.5,5	,0	58	J2	40		120	,5	_0	_	_,0	0	_,0	_,~
	160	294	218					58		40		160							
	200	334	258					58		40		200							

# ВНЕШНИЙ ВИД ЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ ХОДА

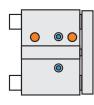
#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

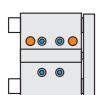
— порт подачи воздуха

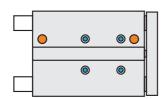
— отверстие для монтажа

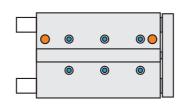


Внешний вид корпуса пневмоцилиндра и количество монтажных отверстий отличается в зависимости от величины хода









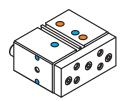
Ход S = 0...24 мм

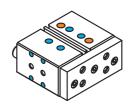
Ход **S** = 25...49 мм

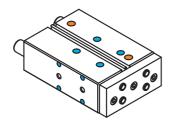
Ход **S** = 50...99 мм

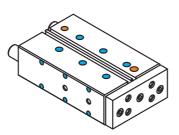
Ход **S** = 100...200 мм

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025



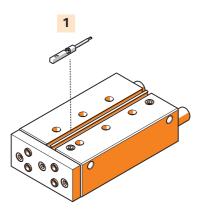






# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM



#### № МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ

Магнитный датчик положения поршня

# KIPVALVE

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM Ø 12...63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]
Опрос положения поршня	с помощью магнитного датчика положения поршня

пневматическое присоединение в зависимости от диаметра цилиндра												
Ø <b>12</b> MM	ø 16 мм	ø <b>20</b> мм	<b>Ø 25 MM</b>	Ø <b>32</b> MM	ø 40 мм	ø 50 мм	Ø 63 MM					
M5	M5	M5	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4					

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Рабочее давление, бар	110 6ap
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

# РАБОЧАЯ СРЕДА

KIPVALVE

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573-1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра KIPVALVE LF или фильтр-регулятора KIPVALVE LFR со степенью очистки 40 мкм.

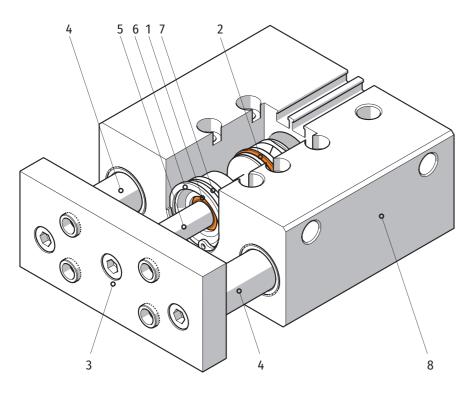
Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах KIPVALVE смотрите на сайте kipvalve.ru



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в блоках подготовки воздуха не требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры на этапе сборки закладывается консистентная смазка. Однако после проведения ремонта или, если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. В маслораспылителях используйте только пневматическое масло.

# **МАТЕРИАЛЫ, ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM



			испол	НЕНИЕ				
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ		БАЗОВОЕ	коррозионностойкое				
	РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ	ШТ	MATE	РИАЛ				
1	Манжета штока	1	Резина	a (NBR)				
2	Манжета поршня	2	Резина	a (NBR)				
3	Траверса		Алюминиевый сплав Д16Т	Сталь нержавеющая				
4	Направляющая		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом				
5	Шток		Сталь 45 с покрытием твёрдым хромом	Сталь нержавеющая AISI 304 с покрытием твёрдым хромом				
6	Кольцо стопорное		Сталь пр	ужинная				
7	Крышка		Алюм	иний				
8	Корпус		Алюминий					

# РЕМКОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ «ДОКАТКА»

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

Конструктивно цилиндры серии KVFM не допускают многократной сборки/разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.

#### ВНИМАНИЕ!

При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра.

Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведет к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.

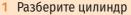


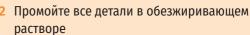
#### ВНИМАНИЕ!

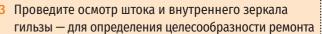
В процессе сборки/разборки пневмоцилиндра необходимо соблюдать чистоту и предохранять поверхности деталей от повреждений.

Особое внимание уделяйте мерам предосторожности при монтаже эластомерных компонентов (уплотнений), которые могут быть повреждены об острые кромки элементов конструкции цилиндра.

#### ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЙ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ:







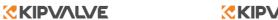
- Проведите дефектовку уплотнений
- 5 Замените все изношенные уплотнения
- Соберите цилиндр в обратном порядке
- После ремонта пневмоцилиндра в систему необходимо добавить маслоподачу

#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ РЕМКОМПЛЕКТА

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ) **12** 12 MM 20 20 MM 32 32 MM **50** 50 MM 16 16 MM 25 25 MM 40 40 MM 63 63 MM

KVFM-X-B-SK

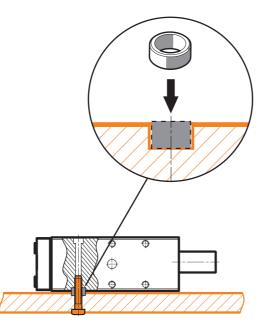


000 «Кипвальв» оставляет за собой право на изменение моделей и размеров без уведомления

## МОНТАЖ, КОНСТРУКТИВ И ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

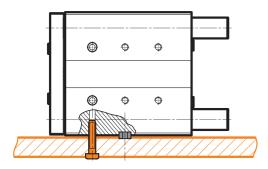
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

#### Центрирующие втулки (входят в комплект)

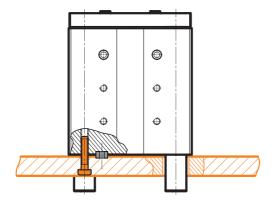


Монтаж плашмя, с помощью винтов сверху

Монтаж плашмя, с помощью винтов снизу



Монтаж на боку, с помощью винтов снизу



Монтаж с торца, с помощью винтов снизу

## монтаж, конструктив и особенности работы

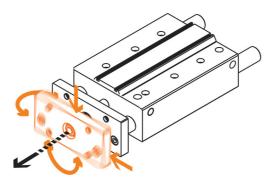
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVFM

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

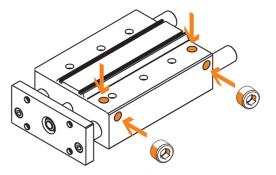
порт подачи воздуха

– заглушка для порта



Массивные направляющие совместно с подшипниками скольжения с высокой нагрузочной способностью обеспечивают:

- высокую устойчивость к осевым и радиальным нагрузкам
- точное линейное перемещение траверсы без отклонений от осевой линии
- высокий эксплуатационный ресурс цилиндра



**Четыре порта подачи воздуха** (по два с торца и с «широкой стороны») позволяют подвести воздух к цилиндру с удобной стороны. Выбор рабочих портов — с помощью заглушек (в комплекте)

Монтажные отверстия с трёх сторон корпуса (с двух боковых, свободных от портов подачи воздуха и снизу) без дополнительных монтажных аксессуаров

## Серия

# **KVSW** Ø 16...32 MM

# Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм

для перемещений нагрузки в пределах габарита цилиндра,













#### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКТИВА:

Высокотехнологичный корпус из подготовленной нержавеющей стали AISI 316L, которая не ослабляет магнитное поле, удерживающее каретку на поршне



Мощные магниты на поршне надёжно удерживают каретку с рабочей нагрузкой



Специально обработанная полированная поверхность корпуса увеличивает ресурс цилиндра



#### РАССЧИТАЙТЕ СТОИМОСТЬ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

наведите камеру смартфона на QR-код или зайдите на сайт kipvalve.online

#### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 🔅 Установочные, присоединительные и габаритные размеры: по стандарту КипВальв
- → Максимальный ход поршня до 2300 мм является одним из самых больших на рынке
- Пылезащищённое исполнение IP54: цилиндр и каретка герметичны, защищены от утечки воздуха и непроницаемы для пыли и грязи
- 🗞 Осуществляет линейное перемещение нагрузки в пределах габаритов своего корпуса, что существенно экономит монтажное пространство при больших ходах и позволяет минимизировать габариты оборудования, где он установлен
- 🦊 Не предусматривает установки датчиков положения поршня, движение каретки осуществляется от крайнего до крайнего положения вдоль корпуса цилиндра
- пользовать направляющие для компенсации веса нагрузки во избежание изгиба цилиндра и предотвращения заклинивания поршня
- **Простой монтаж** с помощью стандартных монтажных уголков
- **Демпфирование:** упругое нерегулируемое [*P*]
- **Тип цилиндра:** двустороннего действия

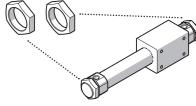
#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

<b>∮</b> ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)										
16	16 мм	20	20 мм	25	25 мм	32	32 мм			

РАБОЧИЙ ХОД								
Для 💋 мм	Стандартный рабочий ход, мм							
16	<b>50500 мм</b> с шагом 1 мм							
20	<b>50800 мм</b> с шагом 1 мм							
25	<b>501000 мм</b> с шагом 1 мм							
32	<b>502300 мм</b> с шагом 1 мм							





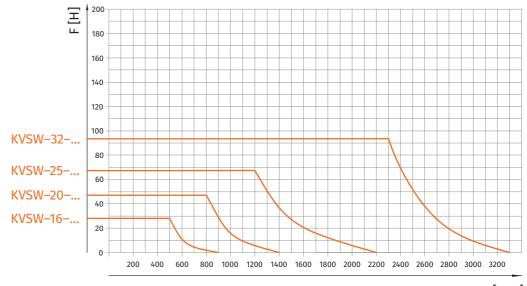
ШΤ

2

ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVSW-25-1000-D-P		
Серия пневмоцилиндра	KVSW по стандарту KIPVALVE	KVSW	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	25 мм	25	Бесштоковый пневмоцилиндр,
Величина хода, мм	1000 мм	1000	серия <b>KVSW</b>
Тип цилиндра	двустороннего действия	D	Крепёжные гайки,
Демпфирование (торможение)	упругое нерегулируемое	P	по одной на каждой крышке

# ГРАФИК БОКОВЫХ УСИЛИЙ

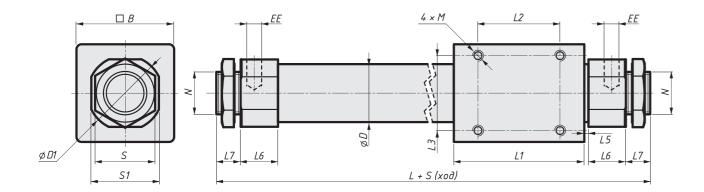
Допустимое боковое усилие F при горизонтальном монтаже в зависимости от длины хода S



S [mm]



ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

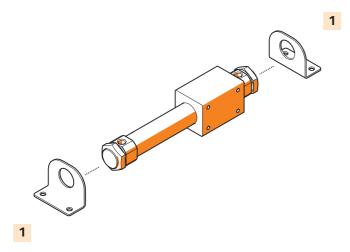


<ul><li>– размеры по стандар</li></ul>	оту KIPVALVE
🂋 — диаметр цилиндра (	(внутренний

<b>Ø</b> MM	□ <b>B</b>	φ <b>D</b> <sub>мм</sub>	Φ <b>D1</b>	<b>EE</b>	<b>L</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>L4</b>	<b>L5</b>	<b>L6</b>	<b>L7</b>	<b>M</b> <sub>MM</sub>	<b>N</b> MM	<b>S</b>	<b>S1</b>
Стандарт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	35	18	22	M5×0,8	103	57	35	19	8	2	11	10	M4×0,7	M10×1,0	14	20
20	36	22,8	28	G1/8	132	66	50	25	6	2	18	13	M4×0,7	M20×1,5	26	24
25	46	27,8	33,5	G1/8	137	70	50	30	9	2	18,5	13	M5×0,8	M26×1,5	32	30
32	60	35	40	G1/8	156	80	50	40	10	2	20	16	M6×1,0	M26×1,5	32	36

# МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЛЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW



#### монтажный элемент, принадлежность

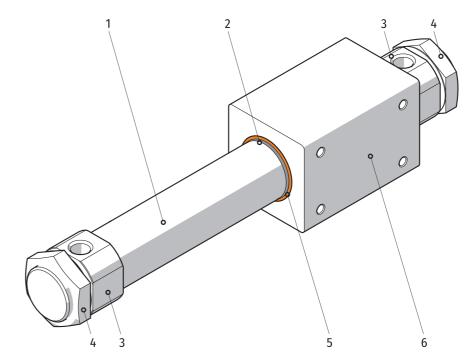
Монтажные лапы / уголки **KVLW** 

# KIPVALVE

# **МАТЕРИАЛЫ И ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025



Высокотехнологичный корпус [1] выполнен из немагнитной нержавеющей стали AISI 316L, которая не ослабляет магнитное поле, удерживающее каретку [6] на поршне.

Конструктивно цилиндры состоят из двух алюминиевых крышек [3], соединённых корпусом [1] из нержавеющей стали, по которому движется каретка [6]. Внутри корпуса движется поршень. В каретке и на поршне установлены магниты, обеспечивающие устойчивую магнитную связь между ними. Крышки и корпус пневмоцилиндра соединяются по резьбе и уплотняются герметиком.

Пылезащищенное исполнение IP54: цилиндр и каретка [6] герметичны, защищены от утечки воздуха и непроницаемы для пыли и грязи.

Специально обработанная полированная поверхность корпуса [1] увеличивает ресурс цилиндра.

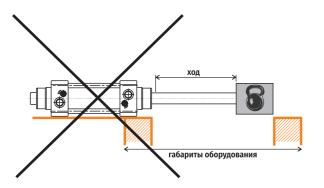
Nº	ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ	БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
1	Корпус	Сталь нержавеющая
2	Стопорное кольцо	Сталь пружинная
3	Крышка	Алюминий
4	Гайка	Сталь оцинкованная
5	Пылегрязесъёмное уплотнение	Полиуретан (PU)
6	Каретка	Алюминий

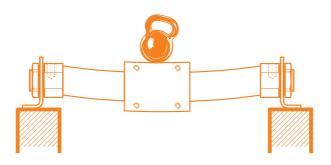
#### ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

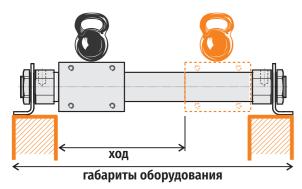
ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

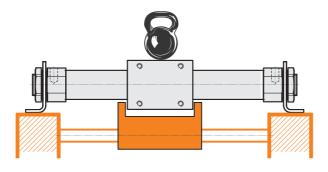
Пневмоцилиндр KVSW осуществляет линейное перемещение нагрузки в пределах габаритов своего корпуса, что существенно экономит монтажное пространство при больших ходах и позволяет минимизировать габариты оборудования там, где он установлен.

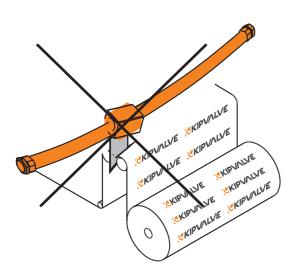
Имеет ограничение «на прогиб»: необходимо использовать направляющие для компенсации веса нагрузки во избежание изгиба цилиндра и предотвращения заклинивания поршня.

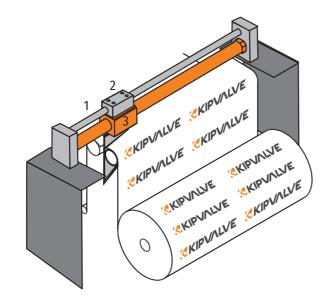








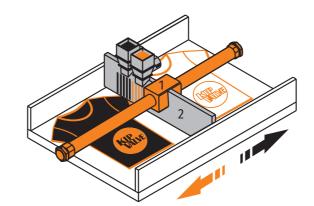




Без использования дополнительной направляющей и при больших нагрузках возможна деформация пневмоцилиндра и выход из строя.

Дополнительная внешняя направляющая [1] предотвращает прогибание цилиндра, а дополнительное противоповоротное устройство [2] защитит каретку [3] от деформации.

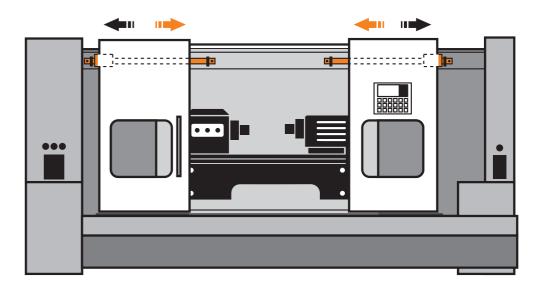




#### **ШЕЛКОГРАФИЯ**

РЕЗКА МАТЕРИАЛОВ

На каретке [1] закреплён специальный тупой нож — ракель [2]. Краска продавливается ракелем через печатающие элементы печатной формы из тончайшей металлической сетки на запечатываемый материал. Пневмоцилиндр, перемещая ракель, обеспечивает равномерное нанесение краски на материал.



РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ СТАНКОВ С ЧПУ

#### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ KVSW

Тип цилиндра	двустороннего действия
Тип демпфирования	упругое нерегулируемое [ <b>P</b> ]

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ	в зависимости от диаметра цилиндра

<b>Ø 16 MM</b>	<b>Ø 20 мм</b>	<b>Ø 25 MM</b>	Ø <b>32</b> mm		
M5	G1/8	G1/8	G1/8		

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее давление, бар	17 бар
Рабочая среда	подготовленный сжатый воздух
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C



#### ВНИМАНИЕ!

Присутствие в сжатом воздухе влаги негативно сказывается на работе цилиндра и приводит к вымыванию смазки, повышенному трению и ускорению износа (истиранию) уплотнений.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ:

- регулярно контролировать уровень и своевременность сброса жидкости в фильтре
- своевременно прочищать или заменять фильтрующий элемент
- если заметили, что цилиндр эксплуатируется без отвода влаги, рекомендуется провести профилактическую замену манжет поршня

Однако необходимо помнить, что многократная пересборка допускается только у шпильковых пневмоцилиндров, и без организации регулярной системы техобслуживания системы воздухоподготовки цилиндр неминуемо выйдет из строя.

### РАБОЧАЯ СРЕДА

Рекомендуется использование очищенного сжатого воздуха, согласно ГОСТ Р ИСО 8573–1 [7:4:4].

Для этого в большинстве случаев достаточно применения фильтра *KIPVALVE LF* или фильтр-регулятора *KIPVALVE LFR* со степенью очистки 40 мкм.

Подробную информацию о блоках подготовки воздуха и фильтрах *KIPVALVE* смотрите на сайте **kipvalve.ru** 



При первичном вводе в эксплуатацию пневмоцилиндров в 
блоках подготовки воздуха не 
требуется применение маслораспыления, поскольку в цилиндры 
на этапе сборки закладывается 
консистентная смазка. Однако 
после проведения ремонта или, 
если ранее маслоподача осуществлялась, её прекращать нельзя. 
В маслораспылителях используйте 
только пневматическое масло.



# Бесштоковый пневмоцилиндр

с механической связью

## НОВИНКА

X

KVGC-K

Полная информация и технические характеристики на сайте **KIPVALVE.RU** 

**Ход до 2300** ми

Диаметр цилиндра (внутренний)

18 | **25** | **32** | **40** | 50 | 63 | 80 мл

Аналог пневмоцилиндра **FESTO DGC-K** 

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

# **МОНТАЖНЫЕ** ЭЛЕМЕНТЫ

для пневмоцилиндров

НАИМЕНОВАНИЕ

Фланец с проушиной

KVSBI CA

KVSBI CB

KVSBI CR

Фланец с осью

Опорная стойка

Опорная стойка KVBN, с осью.

Для круглых цилиндров.

Вилка штока KVSG /

Шарнирный наконечник

Монтажный

KVFNC

KVLS

фланец прямой

KVSG-SE

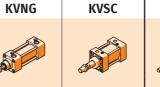
KVSGS





Тип

Серия



**ШПИЛЬКОВЫЕ** 



ПРОФИЛЬНЫЕ

KVNC



**KVBC** 

















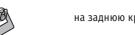


на заднюю крышку











на шток

на шток



















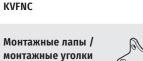










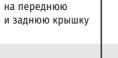




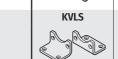


и заднюю крышку

на переднюю

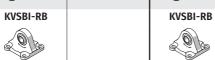










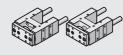


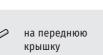




Шарнирный

фланец



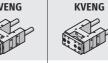


на заднюю

крышку









Поворотная цапфа

KVSBI TC

KVSBI TF

Опоры цапфы



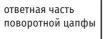


на переднюю











KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

компа	КТНЫЕ	МИНИ	КРУГ	ЛЫЕ	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ				
KVDN	KVVU	KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW		
KVSBI CA					KVSBI CA				
KVSBI CB					KVSBI CB				
KVSBI CR					KVSBI CR				
			KVBN						
KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE	KVSG / KVSG-SE					
KVSGS	KVSGS	KVSGS	KVSGS	KVSGS					
	0								
KVFK	KVFK	KVFK	KVFK	KVFK					
KVFNC					KVFNC				
KVLS					KVLS по ISO 15552				
KVSBI-RB					KVSBI-RB				
			КVEN  Начало продаж 2025 год						
			KVLM	KVLM			KVLW		
			ОО НАЧАЛО ПРОДАЖ 2025 ГОД	ОО ОБ НАЧАЛО ПРОДАЖ 2025 ГОД			<b>ООО</b> НАЧАЛО ПРОДАЖ 2025 ГОД		
<b>KIPVAL</b>	VE 8 80	0 700 4223 KIP	VALVE.RU 00	ОО «Кипвальв» оставляет :	за собой право на изменен	ие моделей и размеров бо	з уведомления 127		

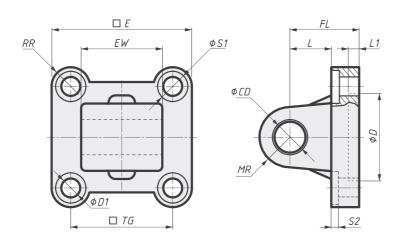
# Фланец с проушиной **KVSBI CA**

Для пневмоцилиндров Ø 32...125 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552









для <b>Й</b> мм	<b>CD</b>	<b>D</b>	<b>D1</b>	<b>E</b>	<b>EW</b>	<b>FL</b>	<b>L</b>	<b>L1</b>	<b>MR</b>	<b>RR</b>	<b>S1</b>	<b>S2</b>	<b>TG</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	30,5	6,8	45	26	22	14	5	10	6,5	10,5	3,5	32,5	KVSBI-32-CA-S
40	12	30,5	6,8	51	28	25	17	5	11	6,5	10,5	3,5	38	KVSBI-40-CA-S
50	12	40,5	8,8	65	32	27	17	5	13	9	13,5	4,5	46,5	KVSBI-50-CA-S
63	16	45,5	8,8	75	40	32	22	5	16	9,5	13,5	4,5	56,5	KVSBI-63-CA-S
80	16	45,5	10,8	93	50	36	24	6	16	11	16	4	72	KVSBI-80-CA-S
100	20	56	10,8	110	60	41	25	7	20	11,5	16	4	89	KVSBI-100-CA-S
125	25	61	12,7	136	70	50	30	7	25	13	19	7,6	110	KVSBI-125-CA-S
160	30	153	18	176,5	89	55	35	4,5	25	-	24,5	1,5	140	KVSBI-160-CA-S
200	30	146	18	216	89	55	31	14	32	-	24,5	1	175	KVSBI-200-CA-S
250	40	87,5	22	270	118,5	70	46	11	40	-	24	1,2	220	KVSBI-250-CA-S
320	45	172	26	340	120	90	55	22	45	-	30	2	270	KVSBI-320-CA-S

СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



KVNG





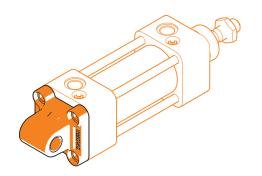




KVDN



МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



#### комплект поставки



Фланец с проушиной **KVSBI CA** 1 шт. Крепёжные винты 4 шт.

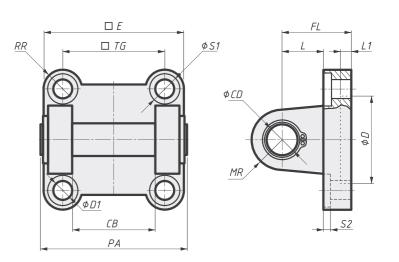
# KIPVALVE

# Фланец с осью **KVSBI CB**

Для пневмоцилиндров Ø 32...320 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552







для <b>Й</b> мм	<b>CB</b>	<b>CD</b>	<b>D</b> MM	<b>D1</b>	<b>E</b> MM	<b>FL</b>	<b>L</b> MM	<b>L1</b>	<b>MR</b>	<b>PA</b>	<b>RR</b>	<b>S1</b>	<b>S2</b>	<b>TG</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	26	10	30,5	6,8	45	22	14	5	10	53	6,5	10,5	3,5	32,5	KVSBI-32-CB-S
40	28	12	30,5	6,8	51	25	17	5	11	60	6,5	10,5	3,5	38	KVSBI-40-CB-S
50	32	12	40,5	8,8	65	27	17	5	13	68	9	13,5	4,5	46,5	KVSBI-50-CB-S
63	40	16	45,5	8,8	75	32	22	5	16	78	9,5	13,5	4,5	56,5	KVSBI-63-CB-S
80	50	16	45,5	10,8	93	36	24	6	16	100	11	16	4	72	KVSBI-80-CB-S
100	60	20	56	10,8	110	41	25	7	20	120	11,5	16	4	89	KVSBI-100-CB-S
125	70	25	61	12,7	136	50	30	7	25	150	13	19	7,6	110	KVSBI-125-CB-S
160	90,5	30	158	18	176,5	50	30	6,5	25	175	_	25	1	140	KVSBI-160-CB-S
200	91	30	155	18	217	60	38	12	32	185	_	25	1,5	175	KVSBI-200-CB-S
250	111	40	159	22	270	70	46	12	40	210	_	22	_	220	KVSBI-250-CB-S
320	120	45	171	25,5	340	90	55	21	53	231	_	25,5	_	270	KVSBI-320-CB-S

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



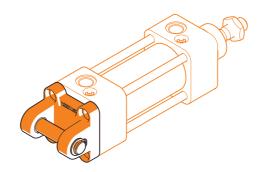




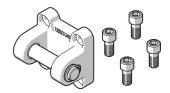


KVTDN

#### МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Фланец с осью KVSBI CB	1 ш
Крепёжные винты	4 ш





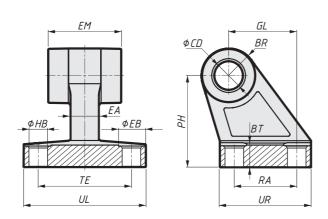
# Опорная стойка **KVSBI CR**

Для пневмоцилиндров Ø 32...125 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552









для <b>Й</b> мм	<b>BR</b>	<b>BT</b>	<b>CD</b>	<b>EA</b>	<b>EB</b>	<b>EM</b>	<b>GL</b>	<b>HB</b>	<b>PH</b>	<b>RA</b>	<b>TE</b>	<b>UL</b>	<b>UR</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	8	10	10	11	26	21	6,8	32	18	38	51	31	KVSBI-32-CR
40	11	10	12	10	11	28	24	6,8	36	22	41	54	35	KVSBI-40-CR
50	13	12	12	12	14	32	33	8,8	45	30	50	65	45	KVSBI-50-CR
63	15	12	16	14	14	40	37	8,8	50	35	52	67	50	KVSBI-63-CR
80	15	14	16	18	17	50	47	10,8	63	40	66	86	60	KVSBI-80-CR
100	19	15	20	20	17	60	55	10,8	71	50	76	96	70	KVSBI-100-CR
125	22,5	19	25	30	21	70	70	13	90	60	94	124	90	KVSBI-125-CR

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:





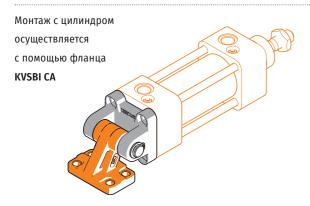




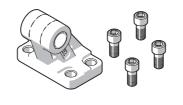


KVTDN

**МОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТЬ** 



#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



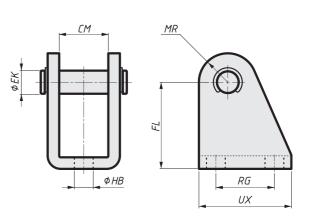
Опорная стойка KVSBI CR	<b>1</b> шт.
Крепёжные винты	<b>4</b> шт.

# Опорная стойка **KVBN**

Для круглых пневмоцилиндров Ø 8...25 мм, изготовленных по стандарту ISO 6432





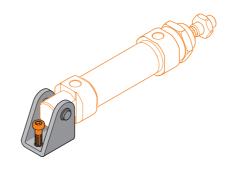


для <b>Й</b> мм	<b>CM</b> MM	<b>ØEK</b>	<b>FL</b>	<b>ФНВ</b>	<b>MR</b> MM	<b>RG</b>	<b>UX</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
8	8,1	4	24	4,5	5	12,5	20	KVBN-8/10
10	8,1	4	24	4,5	5	12,5	20	KVBN-8/10
12	13	6	27	5,5	7	15	25	KVBN-12/16
16	13	6	27	5,5	7	15	25	KVBN-12/16
20	16,1	8	29,5	6,6	10	29,5	32	KVBN-20/25
25	16,1	8	29,5	6,6	10	29,5	32	KVBN-20/25

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



# МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



#### комплект поставки



(	Опорная стойка <b>KVBN</b>	<b>1</b> шт.
ı	Крепёжные винты	2 шт.

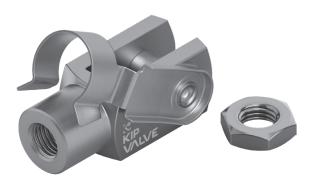


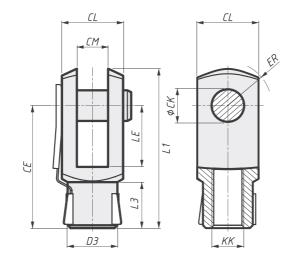


# Вилка штока **KVSG**

#### Изготовлена по стандарту ISO 8140







#### В комплекте — ось с быстросъёмным фиксатором:

- удобство в использовании: монтаж без инструментов
- подходит, когда требуется частое разъединение конструкции

<b>CE</b>	<b>CK</b>	<b>CL</b>	<b>CM</b>	<b>D3</b>	<b>ER</b> MAX, MM	KK	<b>LE</b>	<b>L1</b>	<b>L3</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
16	4	8	4	8	6,5	M4×0,7	8	21	6	KVSG-M4x0,7-ISO
24	6	12	6	10	9,5	M6×1,0	12	31	9	KVSG-M6x1,0-ISO
32	8	16	8	14	13	M8×1,25	16	42	12	KVSG-M8x1,25-ISO
40	10	20	10	18	16	M10×1,25	20	52	15	KVSG-M10x1,25-ISO
48	12	24	12	20	19	M12×1,25	24	62	18	KVSG-M12x1,25-ISO
64	16	32	16	26	25	M16×1,5	32	83	24	KVSG-M16x1,5-ISO
80	20	40	20	34	32	M20×1,5	40	105	30	KVSG-M20x1,5-ISO

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



KVNG



KVSC













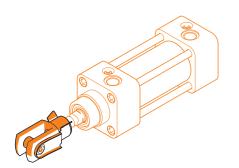
KIPVALVE.RU 8 800 700 4223





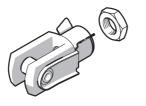
KVMAL

#### монтаж на шток



#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

KVDA



Ось с быстросъёмным фиксатором	1 ш
Контргайка	1 ш

### KIPVALVE

# Вилка штока **KVSG-SE**

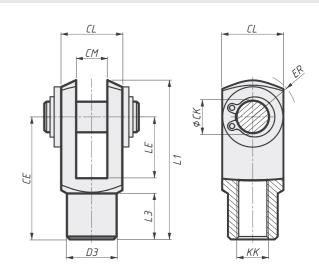
#### Изготовлена по стандарту ISO 8140





#### В комплекте — ось со стопорными кольцами:

- защита от самопроизвольного разъединения подвижной конструкции
- стопорные кольца снижают риск случайного расцепления элементов



<b>CE</b>	<b>CK</b>	<b>CL</b>	<b>CM</b>	<b>D3</b>	<b>ER</b> MAX, MM	КК	<b>LE</b>	<b>L1</b>	<b>L3</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
16	4	8	4	8	6,5	M4×0,7	8	21	6	KVSG-M4x0,7-ISO-SE
24	6	12	6	10	9,5	M6×1,0	12	31	9	KVSG-M6x1,0-ISO-SE
32	8	16	8	14	13	M8×1,25	16	42	12	KVSG-M8x1,25-ISO-SE
40	10	20	10	18	16	M10×1,25	20	52	15	KVSG-M10x1,25-ISO-SE
48	12	24	12	20	19	M12×1,25	24	62	18	KVSG-M12x1,25-ISO-SE
64	16	32	16	26	25	M16×1,5	32	83	24	KVSG-M16x1,5-ISO-SE
80	20	40	20	34	32	M20×1,5	40	105	30	KVSG-M20x1,5-ISO-SE
110	30	55	30	48	45	M27×2,0	54	148	40	KVSG-M27x2,0-ISO-SE
144	35	70	35	60	57	M36×2,0	72	188	54	KVSG-M36x2,0-ISO-SE
168	40	85	40	70	77	M42×2,0	84	232	64	KVSG-M42x2,0-ISO-SE
192	50	96	50	82	88	M48×2,0	96	265	73	KVSG-M48x2,0-ISO-SE

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:















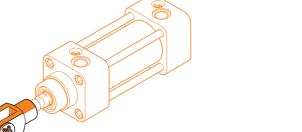


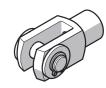
комплект поставки





монтаж на шток





Вилка штока <b>KVSG-SE</b>	<b>1</b> шт.
Ось со стопорными кольцами	<b>1</b> шт.



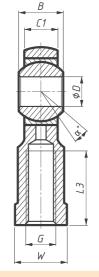


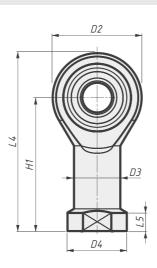
# Шарнирный наконечник **KVSGS**

#### Изготовлен по стандарту ISO 12240-4









<b>B</b>	<b>C1</b>	<b>D</b>	<b>D2</b>	<b>D3</b>	<b>D4</b>	<b>H1</b>	G	<b>L3</b>	<b>L4</b>	<b>L5</b>	<b>W</b>	α°	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
8	6	5	18	8,5	11	27	M4×0,7	10	36	4	9	13	KVSGS-M4x0,7-FP
8	6	5	18	8,5	11	27	M5×0,8	10	36	4	9	13	KVSGS-M5x0,8-FP
9	7	6	20	10	13	30	M6×1,0	12	40	5	11	13	KVSGS-M6x1,0-FP
12	9	8	24	12,5	16	36	M8×1,25	16	48	5	14	14	KVSGS-M8x1,25-FP
14	10,5	10	28	15	19	43	M10×1,25	20	57	6,5	17	13	KVSGS-M10x1,25-FP
16	12	12	32	17,5	22	50	M12×1,25	22	66	6,5	19	13	KVSGS-M12x1,25-FP
21	15	16	42	22	27	64	M16×1,5	28	85	8	22	15	KVSGS-M16x1,5-FP
25	18	20	50	27,5	34	77	M20×1,5	33	102	10	30	14	KVSGS-M20x1,5-FP
37	25	30	70	40	50	110	M27×2,0	51	145	15	41	17	KVSGS-M27x2,0-FP
43	28	35	81	46	58	125	M36×2,0	58	165,5	17	50	16	KVSGS-M36x2,0-FP
49	33	40	91	53	65	142	M42×2,0	62	187,5	19	55	17	KVSGS-M42x2,0-FP
60	45	50	117	65	75	160	M48×2,0	67	218,5	23	65	12	KVSGS-M48x2,0-FP

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:

















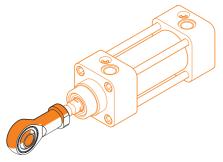
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ





KVDA KVNU





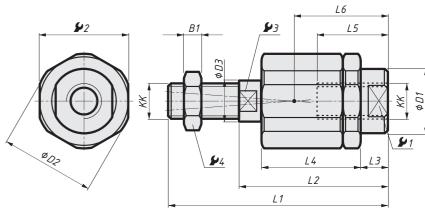


Шарнирный наконечник **KVSGS 1** шт.

# Гибкий адаптер штока **KVFK**

Для компенсации боковых, радиальных и ударных нагрузок, перекосов, несоосности и поглощения вибраций на штоке





<b>B1</b>	<b>ΦD1</b>	<b>ΦD2</b>	<b>ФD</b> 3	<b>KK</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>L4</b>	<b>L5</b>	<b>L6</b>	<b>¥</b> 1	<b>₽2</b>	<b>₽</b> 3	<b>₽4</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
2,2	-	_	3,8	M4×0,7	33	24	4,5	16,5	12,5	16	11	11	3,2	7	KVFK-M4X0,7-Zn
2,7	8,5	14,5	5,8	M5×0,8	38,5	25	4,4	17,5	11,5	15,7	7	13	5	8	KVFK-M5X0,8-Zn
3,2	8,5	14,5	5,8	M6×1	37	25	4,4	17,5	11,5	15,7	7	13	5	10	KVFK-M6X1,0-Zn
5	21,4	32	13,8	M10×1,25	69,5	49,5	9	34	23	31	19	30	12	17	KVFK-M10X1,25-Zn
6	21,4	32	13,8	M12×1,25	74,5	50,5	10	34	24	32	19	30	12	19	KVFK-M12X1,25-Zn
8	33,8	45	22	M16×1,5	103	71	10	53	32	44,5	30	41	19	24	KVFK-M16X1,5-Zn
10	33,8	45	22	M20×1,5	120	80	19	53	41	53,5	30	41	19	30	KVFK-M20X1,5-Zn
13,5	62	62	28	M27×2	157	103	12,2	79	42	62,5	55	55	24	41	KVFK-M27X2,0-Zn
18	80	80	38	M36×2	251	179	22	136	78	110	75	75	32	55	KVFK-M36X2,0-Zn

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:











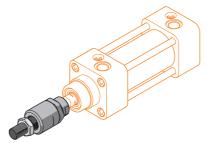








МОНТАЖ НА ШТОК ПНЕВМОЦИЛИНДРА







Гибкий адаптер штока **KVFK** 

1 шт.





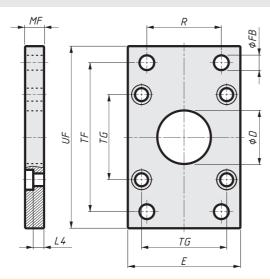


# Монтажный фланец **KVFNC**

Для пневмоцилиндров Ø 32...250 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552







для <b>Й</b> мм	<b>ФD</b> мм	<b>E</b> <sub>MM</sub>	<b>ØFB</b>	<b>L4</b>	<b>MF</b>	<b>R</b> <sub>мм</sub>	<b>TF</b>	<b>TG</b>	<b>UF</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	30,5	47	7	4	10	32	64	32,5	80	KVFNC-32
40	35,5	53	9	4	10	36	72	38	90	KVFNC-40
50	40,5	65	9	4	12	45	90	46,5	110	KVFNC-50
63	45,5	75	9	6	12	50	100	56,5	125	KVFNC-63
80	45,5	95	12,5	6	16	63	126	72	154	KVFNC-80
100	55,5	115	14,5	6	16	75	150	89	186	KVFNC-100
125	60,5	140	16,5	8	20	90	180	110	224	KVFNC-125
160	65,5	180	18,5	8	20	115	230	140	280	KVFNC-160
200	75,5	220	24	12	25	135	270	175	320	KVFNC-200
250	90	290	26	10,5	25	165	330	220	395	KVFNC-250

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:







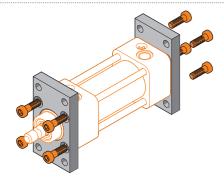






KVTDN

### МОНТАЖ НА КРЫШКИ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



#### комплект поставки

KIPVALVE.RU 8 800 700 4223

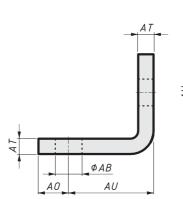


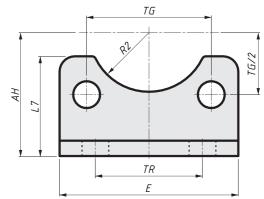
# Монтажные лапы **KVLS**

Для пневмоцилиндров Ø 32...250 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552









для <b>∲</b> мм	<b>ФАВ</b>	<b>AH</b> MM	<b>AO</b>	<b>AT</b>	<b>AU</b>	<b>E</b> MM	<b>L7</b>	<b>R2</b>	<b>TG</b>	<b>TR</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	7	32	8	3	24	47	32	15	32,5	32	KVLS-32
40	9	36	9	3	28	53	36	17,5	38	36	KVLS-40
50	9	45	10	3	32	65	45	20	46,5	45	KVLS-50
63	9	50	12	3	32	75	50	22,5	56,5	50	KVLS-63
80	12	63	19	4	41	95	63	22,5	72	63	KVLS-80
100	14,5	71	19	4	45	115	71	27,5	89	75	KVLS-100
125	16,5	90	20	6	45	140	90	30	110	90	KVLS-125
160	18,5	115	20	6	60	180	115	_	140	115	KVLS-160
200	24	135	30	9	70	220	135	_	175	135	KVLS-200
250	28	165	40	20	75	290	165	_	220	165	KVLS-250

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



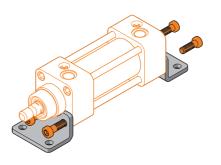




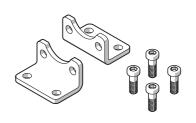




МОНТАЖ НА КРЫШКИ ПНЕВМОЦИЛИНДРА







Монтажные лапы <b>KVLS</b>
Крепёжные винты





1 шт.

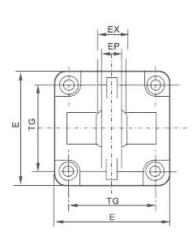
4 шт.

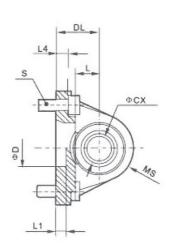
# Шарнирный фланец **KVSBI-RB**

Для пневмоцилиндров Ø 32...100 мм, изготовленных по стандарту ISO 15552









для <b>Й</b> мм	<b>CX</b>	<b>D</b>	<b>DL</b>	<b>E</b>	<b>EP</b>	<b>EX</b>	<b>L</b>	<b>L1</b>	<b>L4</b>	<b>MS</b>	S	<b>TG</b>	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
32	10	30	22	45	10,5	14	12	7	5,5	16	M6×20	32,5	KVSBI-32-RB
40	12	35	25	52	12	16	15	7	5,5	18	M6×20	38	KVSBI-40-RB
50	16	40	27	65	15	21	15	7	6,5	21	M8×20	46,5	KVSBI-50-RB
63	16	45	32	75	15	21	20	7	6,5	23	M8×20	56,5	KVSBI-63-RB
80	20	45	36	95	18	25	20	9	10	28	M10×25	72	KVSBI-80-RB
100	20	55	41	115	18	25	25	9	10	30	M10×25	89	KVSBI-100-RB

#### СОВМЕСТИМЫ С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:



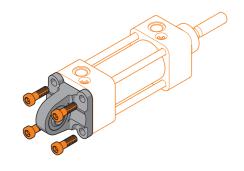








МОНТАЖ НА ЗАДНЮЮ КРЫШКУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА



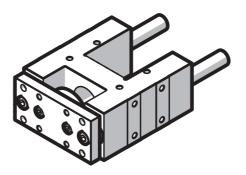
#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



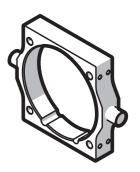
Шарнирный фланец KVSBI-RB Крепёжные винты

# Монтажные элементы **НОВИНКИ**

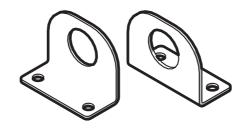
Начало продаж: второе полугодие 2025 года



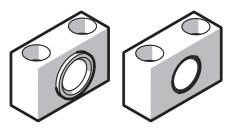
**KVEN** Направляющие скольжения для круглых пневмоцилиндров



KVSBI TC Поворотная цапфа для шпильковых пневмоцилиндров, изготовленных по ISO 15552



KVLM / KVLW Монтажные лапы для круглых и бесштоковых пневмоцилиндров



**KVSBI TF** Опоры цапфы

# Полная и актуальная информация на нашем сайте





**1** шт.

4 шт.

# Линейная направляющая скольжения — для $\emptyset$ 32...100 мм

# **KVENG**



ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

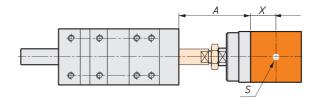


# ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Применима для цилиндров, соответствующих стандартам ISO 15552
- Защищает шток цилиндра от изгиба и поломки при высоких радиальных нагрузках
- Обеспечивает высокую точность перемещения объектов в различных технологических операциях
- За счет предотвращения изгибания штока цилиндра при боковых нагрузках осуществляется линейное перемещение объектов без изменения траектории
- Придаёт дополнительную жесткость механизму, предотвращая нежелательные вибрации и колебания
- В месте крепления штока к траверсе направляющей установлена плавающая гайка
- Наличие плавающей гайки препятствует заклиниванию механизма

#### МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА

КАК ФУНКЦИЯ УДЛИНЕНИЯ КОНСОЛИ «А»

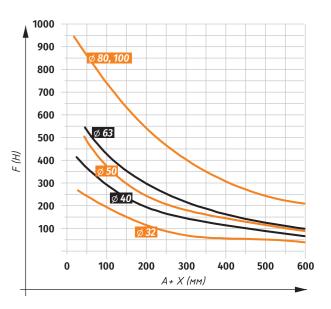


**А** — удлинение консоли

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

X — расстояние до центра тяжести рабочей нагрузки

**S** — центр тяжести рабочей нагрузки

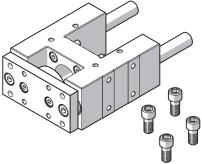


#### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

**УДИАМЕТР УСТАНАВЛИВАЕМОГО ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)**32 32 мм 50 50 мм 80 80 мм
40 40 мм 63 63 мм 100 100 мм

РАБОЧИЙ ХОД УСТАНАВЛИВАЕМОГО ЦИЛИНДРА										
Для 🂋 мм Стандартный рабочий ход, мм										
32, 40, 50, 63, 80, 100	25, 40, 50, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500									
	Произвольный ход: 10500 мм, шаг 1 мм									



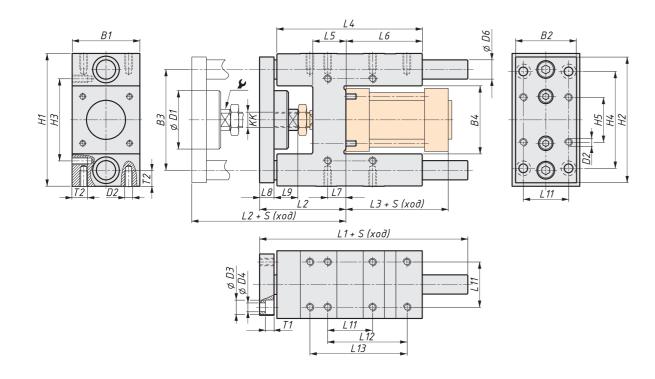


ПРИМЕР ЗАКАЗА:	KVENG-80-100-GF		К
Серия направляющей	KVENG по стандарту ISO 15552	KVENG	Л
Диаметр цилиндра (внутренний), мм	80 мм	80	C
Величина хода, мм	100 мм	100	К
Тип направляющей	скольжения	GF	IX





ЛИНЕЙНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ **KVENG** 



для <b>Й</b> мм	<b>B1</b> <sub>MM</sub> -0,3	<b>B2</b>	<b>B3</b> <sub>MM</sub> ±0,2	<b>B4</b>	<b>ΦD1</b>	D2	<b>ΦD3</b>	<b>ΦD4</b>	<b>ØD6</b> <sub>мм</sub>	<b>H1</b>	<b>H2</b>	<b>H3</b> <sub>MM</sub> ±0,2	<b>H4</b> MM ±0,2	KK
32	50	45	74	50,5 ±0,3	44	M6	11	6,6	12	97 -0,4	90	61	78	M10×1,25
40	58	54	87	58,5 ±0,3	44	M6	11	6,6	16	115 -0,4	110	69	84	M12×1,25
				, ,										,
50	70	63	104	70,5 ±0,3	60	M8	15	9	20	137 -0,5	130	85	100	M16×1,5
63	85	80	119	85,5 ±0,3	60	M8	15	9	20	152 -0,5	145	100	105	M16×1,5
80	105	100	148	106 ±0,6	78	M10	18	11	25	189 -0,5	180	130	130	M20×1,5
100	130	120	172	131 ±0,6	78	M10	18	11	25	213 -0,5	200	150	150	M20×1,5

для <b>Й</b> мм	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>L4</b> <sub>MM</sub>	<b>L5</b>	<b>L6</b>	<b>L7</b> <sub>MM</sub>	<b>L8</b>	<b>L9</b> <sub>MM</sub>	L11 MM ±0,2	L12 MM ±0,2	L13 MM ±0,2	<b>T1</b>	<b>T2</b> <sub>MM</sub> <sub>Makc.</sub>	٧
32	155	67 +5	94	125	24	76	4,3	12	20	32,5	70,3	78	6,5	14	15
40	170	75 +5	105	140	28	81	11	12	22	38	84	_	6,5	14	15
50	188	89 +10	106	150	34	79	18,8	15	25	46,5	81,8	100	9	16	19
63	220	89 +10	121	182	34	111	15,3	15	25	56,5	105	_	9	16	19
80	258	111 +10	128	215	40	128	21	20	32	72	_	_	11	20	27
100	263	116 +10	138	220	40	128	24,5	20	32	89	-	-	11	20	27

#### СОВМЕСТИМА С ПНЕВМОЦИЛИНДРАМИ KIPVALVE СЕРИЙ:





KVNC



# KVBC

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЕРСИЯ 2.2 ОТ 01.05.2025

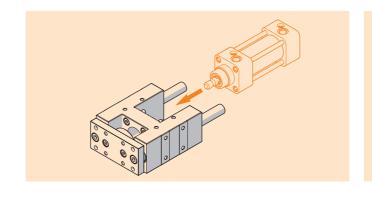
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ СЕРИИ **KVENG** Ø 32...100 мм

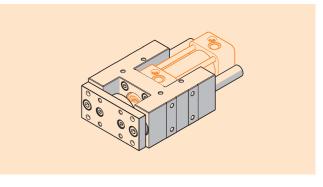
Диаметр устанавливаемого цилиндра	32 100 мм
Ход	10 500 мм
Стандарт устанавливаемого цилиндра	ISO 15552
Тип направляющей	направляющая скольжения <b>GF</b>
Монтаж	крепление цилиндра болтами к направляющей
Положение монтажа	любое
Материал корпуса	алюминий
Температура окружающей среды, °С	-20+80 °C

#### ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА

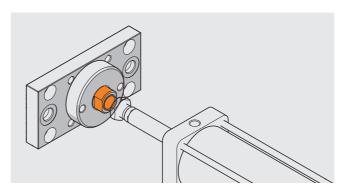
ЛИНЕЙНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СКОЛЬЖЕНИЯ **KVENG** 

Монтаж к пневмоцилиндру с помощью внутренней резьбы

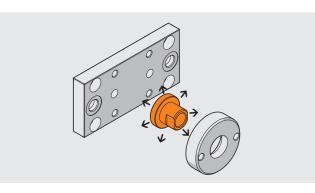




В месте крепления штока к траверсе направляющей установлена плавающая гайка



Наличие плавающей гайки препятствует заклиниванию механизма



# МАГНИТНЫЕ ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ

ТИП	шпиль	КОВЫЕ	ПРОФИ	<b>ІЛЬНЫЕ</b>	компактные						
	KVNG	KVSC	KVNC	KVBC	KVDN	KVVU					
Серия											
Стандарт	<b>ISO</b> 15552	совместимый	<b>ISO</b> 15552	<b>ISO</b> 15552	<b>ISO</b> 21287	CANADA.					
Ключевые особенности	Квадратный классический цилиндр на шпильках с «азиатскими» монтажными размерами		Классический профильный цилиндр в квадратном корпусе	Профильный цилиндр в облегчённом квадратном корпусе	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе Совместим с монтажными аксессуарами по стандарту ISO 15552	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе					
	СПОСОБЫ МОНТАЖА МАГНИТНЫХ ДАТЧИКОВ ПОЛОЖЕНИЯ ПОРШНЯ										
	Универсальная уста магнитных датчиког положения поршня: любого конструкти с использованием вующего крепежа	B : !Ba	Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон	Установка стандартных квадратных магнитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны	Установка стандарт квадратных магниті датчиков положени в <b>Т-паз с трех сторо</b>	ных я поршня:					

#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



— размеры по стандарту ISO



— размеры по «азиатскому» стандарту



— размеры по стандарту KIPVALVE

ТИП	мини	КРУІ	ГЛЫЕ	С	ПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫ	E
Серия	KVDA	KVNU	KVMAL	KVTDN	KVFM	KVSW
Стандарт	совместимый	<b>ISO</b> 6432	CANADA A	CANADA A	CAN HAADA	CANHA A
Ключевые особенности	Миницилиндр в профильном квадратном корпусе	Круглый компактный пневмоцилиндр в корпусе из нержавеющей стали	Круглый цилиндр в алюминиевом корпусе и разборном исполнении	Профильный цилиндр в компактном квадратном корпусе с противоповоротной траверсой для точного позиционирования нагрузки	Профильный цилиндр в компактном монокорпусе с траверсой и направляющими скольжения для линейных перемещений в условиях больших осевых и радиальных нагрузок	Круглый бесштоковый цилиндр с ходом поршня до 2300 мм, для перемещений нагрузки в пределах габарита цилиндра, IP54
		СПОСОБЫ МОНТАХ	жа магнитных да	тчиков положен	ния поршня	
	Установка маг- нитных датчиков положения поршня: в L-паз с трех сторон с помощью скобы на датчике	Установка магнитнь датчиков положени с помощью крепежа в любом месте цили поршня	я поршня: а <b>«хомут»</b>	Установка маг- нитных датчиков положения поршня: в Т-паз с трех сторон	Установка маг- нитных датчиков положения поршня: в Т-паз с одной стороны	Датчики не предусмотре- ны конструкцией



# СПРАВОЧНИК

# Демпфирование (торможение)

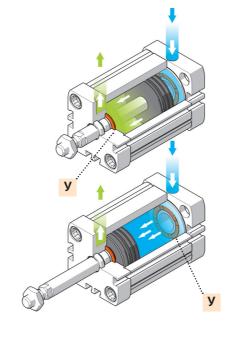
#### Устройство и принцип действия

Демпфирование или торможение поршня цилиндра в конце его хода необходимо для предотвращения его удара о крышки цилиндра.

#### Упругое демпфирование [Р]

Для упругого демпфирования в крышки или поршень пневмоцилиндра с обеих сторон устанавливаются уплотнения [y] из упругого материала (резина, полиуретан и т. д. ). Такие уплотнения выполняют роль амортизатора для гашения энергии удара поршня о крышки.

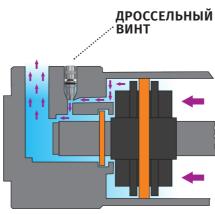




#### Воздушное регулируемое демпфирование [PPV]

Воздушное (пневматическое) демпфирование осуществляется с помощью специальных уплотнений, установленных в крышках пневмоцилиндра и особой системы медленного воздухосброса.

Степень демпфирования в такой системе настраивается при помощи дроссельного винта. Закручивая дроссельный винт, уменьшают воздушный канал и прохождение сбрасываемого из цилиндра воздуха, что приводит к снижению скорости движения поршня в конце его хода.





#### ВНИМАНИЕ!

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОЛНОЕ закручивание/откручивание дроссельных винтов настройки демпфирования.

#### ДЛЯ НАСТРОЙКИ ДЕМПФИРОВАНИЯ НА ОБОРУДОВАНИИ С ЗАКРЕПЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ:

- Полностью закрутите дроссельные винты в крышках цилиндра
- Открутите их на четверть оборота на обеих крышках (чтобы установить максимальное торможение)
- Сначала отрегулируйте демпфирование на выдвижение, потом на втягивание штока
- Для определения скорости движения штока плавно откручивайте/закручивайте дроссельный винт до необходимых параметров работы оборудования

Общие рекомендации по степени открытия дросселя:



ВРАЩЕНИЕ ВИНТА ПРОТИВ ЧАСО-ВОЙ СТРЕЛКИ увеличивает скорость движения поршня в конце хода и уменьшает время рабочего цикла

увеличивает время рабочего цикла



# Техническое обслуживание пневмоцилиндров для продления сроков эксплуатации

Система управления оборудованием на пневмоавтоматике является наиболее надёжной, безопасной по отношению к продукту и оборудованию и устойчивой к любым промышленным невзгодам — от квалификации до ошибок при проектировании.

Однако халатность, тяжёлые условия эксплуатации или истечение срока службы неизбежно приводят к износу составных частей пневмосистемы.

Наиболее распространённой ошибкой эксплуатации пневмоцилиндров является несвоевременное обслуживание системы воздухоподготовки, например, несвоевременный сброс жидкости из стаканов воздушных фильтров-регуляторов, их переполнение, и, как следствие, поступление влаги в пневмосистему.

#### ПРИМЕРЫ ТЯЖЁЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- сильно загрязнённая среда, например, пыль на асфальтобетонных заводах
- механические удары по штоку цилиндра
- работа за рамками температурных режимов (свыше 80 °C)

#### Наиболее дорогостоящим и уязвимым элементом пневмосистемы является пневмоцилиндр.

Специалисты КипВальв рекомендуют ряд мер по продлению сроков службы пневмоцилиндров и минимизации простоев оборудования.

#### ШПИЛЬКОВЫЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ KVNG / KVSC —

#### РАСШИРЕННЫЙ РЕМКОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОДЛЕНИЯ РЕСУРСА ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО 170%

Шпильковые пневмоцилиндры KVNG / KVSC обладают наибольшим потенциалом к восстановлению их рабочего состояния:

- Конструктивно шпильковый тип корпуса KVNG / KVSC допускает многократную сборку/разборку, поскольку стягивается за счёт вкручивания резьбовых шпилек из нержавеющей стали в специализированные гайки
- Расширенный ремкомплект КипВальв позволяет заменить практически все изнашиваемые детали цилиндра
- Помните про соблюдение правил замены ремкомплекта и замену смазки пневмоцилиндра. Подробнее — в подразделах «Ремкомплект уплотнений»

# ПРОФИЛЬНЫЕ И КРУГЛЫЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ —

#### РЕМКОМПЛЕКТ «ДОКАТКА»

Конструктивно цилиндры в квадратных профильных корпусах не допускают многократной сборки/ разборки, поэтому замена уплотнений в профильных цилиндрах без изменений в регламенте обслуживания или внесении доработок в конструктив оборудования будет систематически снижать срок службы пневмоцилиндров.



ВНИМАНИЕ! При длительной эксплуатации пневмоцилиндра с повреждёнными штоковыми «грязесъёмными» манжетами, что чаще всего происходит при механических повреждениях в тяжёлых условиях эксплуатации, возможно разрушение поршневых манжет цилиндра. Попадание грязевых примесей из окружающей среды внутрь цилиндра в таком случае неминуемо ведёт к повреждению «зеркала» гильзы цилиндра, которое не подлежит восстановлению.





# Таблица теоретических усилий пневмоцилиндров

Большая часть элементов систем пневмоавтоматики, таких как трубки и пневмораспределители, рассчитаны на предельное давление в 7-8 бар (0,7-0,8 МРа).

Чаще всего стандартным в таких системах служит давление 6 бар (0,6 МРа).

<b>A</b>		ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ УСИЛИЕ, Н												
ЩДР ТЙ)	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, бар													
N N N	4		5		6		7		8		9		10	
ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА (ВНУТРЕННИЙ)	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание	выдвижение	втягивание
8	19	15	23	18	28	22	33	26	37	29	42	33	47	37
10	30	26	38	33	45	39	53	46	60	52	68	59	75	65
12	44	35	55	43	66	52	77	61	88	69	99	78	110	87
16	79	69	99	86	119	103	139	120	159	137	179	155	198	172
20	125	107	156	133	187	160	218	187	249	213	281	240	312	267
25	195	163	244	204	293	245	342	286	391	327	440	368	488	408
32	322	277	403	346	483	415	564	484	644	553	725	623	805	692
40	503	422	628	528	754	633	880	739	1005	844	1131	950	1257	1055
50	785	660	982	825	1178	990	1374	1155	1571	1320	1767	1485	1963	1650
63	1247	1121	1558	1402	1870	1682	2182	1962	2493	2243	2805	2523	3117	2803
80	2011	1814	2513	2268	3016	2721	3519	3175	4021	3628	4524	4082	5027	4535
100	3141	2945	3927	3625	4712	4418	5497	5154	6283	5891	7068	6627	7853	7363
125	4909	4587	6136	5734	7363	6881	8590	8028	9817	9175	11045	10322	12272	11468
160	8043	7540	10053	9425	12064	11310	14075	13195	16085	15080	18096	16965	20107	18850
200	12567	12064	15708	15080	18850	18096	21992	21112	25133	24128	28275	27144	31417	30160
250	19635	18849	24543	23562	29452	28274	34361	32986	39269	37699	44178	42411	49087	47123
320	32170	30923	40213	38654	48255	46385	56298	54116	64340	61847	72383	69578	80425	77308

# Описание основных габаритных размеров

Α	Длина резьбы штока	L3	Размер шестигранного углубления под ключ в крепёжных болтах
AF	Глубина внутренней резьбы штока	L8	Длина корпуса пневмоцилиндра без учёта выступающих частей
В	Диаметр выступающей части передней крышки	LA	Размер радиального углубления в крышках пневмоцилиндра
ВА	Диаметр выступающей части задней крышки	ME	Толщина траверсы
BE	Присоединительная резьба на передней крышке и проушине с отверстием на задней крышке	ММ	Диаметр штока
BF	Длина резьбы передней крышки	PL	Расстояние от внешнего края передней/задней крышки до оси порта подключения сжатого воздуха
BG	Глубина резьбы под крепёжные болты монтажных элементов/аксессуаров	RT	Внутренняя резьба для крепления монтажных элементов передней и задней крышек
ВН	Длина проушины с отверстием на задней крышке	SW	Размер шлицев на штоке
CD	Диаметр крепёжного отверстия в проушине задней крышки	SW2	Размер гайки штока под ключ
D	Ширина и высота передней и задней крышек	SW3	Размер гайки штока под ключ
D4	Делительный диаметр крепёжных отверстий траверсы	TG	Межцентровое расстояние между крепёжными резьбами
D5	Монтажные резьбовые отверстия траверсы	TRP	Теоретическая точка отсчёта
D6	Монтажные гладкие отверстия траверсы	VA	Размер выступа задней крышки
E	Ширина / Высота корпуса цилиндра	VD	Размер выступа передней крышки
#E	Величина удлинения штока	WH	Размер от TRP (теоретической точки отсчёта) до плоскости передней крышки
EE	Резьба портов для подачи и отвода воздуха	WF	Размер от TRP (теоретической точки отсчёта) до плоскости передней крышки
EW	Ширина проушины на задней крышке	XC	Строительная длина от центра отверстия проушины до TRP (теоретической точки отсчёта)
KK	Наружная резьба штока	ZB	Строительная длина от задней крышки до TRP (теоретической точки отсчёта)
KV	Размер ключа для крепёжной гайки	ZM	Размер от TRP 1 (теоретической точки отсчёта 1) до TRP 2 (теоретической точки отсчёта 2) при нулевом ходе
KW	Ширина крепёжной гайки		
L	Расстояние от задней поверхности крышки до центра отверстия проушины задней крышки		
#L	Величина удлинения наружной резьбы штока		
L2	Размер выступающей посадочной части передней крышки цилиндра		



KIPVALVE.RU 8 800 700 4223



# ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ



PDF-версия каталога

# ваш региональный дилер:

			-
			_
			_
			_
			_



Визитка компании

# KIPVALVE

8 800 700 4223 sales@kipvalve.ru

KIPVALVE.RU

656006 Алтайский край г. Барнаул ул. Малахова, 177л КАТАЛОГ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ ВЕРСИЯ 2.2 / 01.05.2025

KB K1 2-2 010525



2200001773127